

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re application of : **Confirmation No. 5261**

Norihisa MIYOSHI et al. : Docket No. 2004_0469A

Serial No. 10/808,414 : Group Art Unit 3749

Filed March 25, 2004 :

INCOMBUSTIBLE WITHDRAWING SYSTEM

CLAIM OF PRIORITY UNDER 35 USC 119

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

Applicants in the above-entitled application hereby claim the date of priority under the International Convention of Japanese Patent Application No. 2003-336513, filed September 26, 2003, as acknowledged in the Declaration of this application.

A certified copy of said Japanese Patent Application is submitted herewith.

Respectfully submitted,

Norihisa MIYOSHI et al.

By Michael S. Huppert

Michael S. Huppert
Registration No. 40,268
Attorney for Applicants

MSH/kjf
Washington, D.C. 20006-1021
Telephone (202) 721-8200
Facsimile (202) 721-8250
June 10, 2004

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 2 0 0 3 年 9 月 2 6 日
Date of Application:

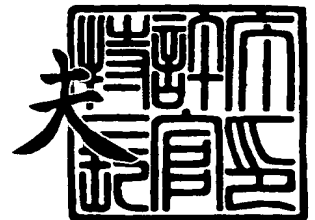
出 願 番 号 特 願 2 0 0 3 - 3 3 6 5 1 3
Application Number:
[ST. 10/C]: [J P 2 0 0 3 - 3 3 6 5 1 3]

出 願 人 株式会社荏原製作所
Applicant(s):

2 0 0 4 年 5 月 1 0 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今 井 康 夫



出証番号 出証特 2 0 0 4 - 3 0 3 8 6 0 9

【書類名】 特許願
【整理番号】 03-227EB
【提出日】 平成15年 9月26日
【あて先】 特許庁長官 殿
【国際特許分類】 F23G 5/30
B09B 3/00
C10J 3/00
F23G 5/027
F23G 5/14
F23G 5/44
F27B 15/08
F27B 15/09

【発明者】
【住所又は居所】 東京都大田区羽田旭町 1 1 番 1 号
株式会社荏原製作所内
【氏名】 三好 敬久

【特許出願人】
【識別番号】 000000239
【氏名又は名称】 株式会社荏原製作所

【代理人】
【識別番号】 100097320
【弁理士】
【氏名又は名称】 宮川 貞二
【電話番号】 03(3225)0681

【選任した代理人】
【識別番号】 100096611
【弁理士】
【氏名又は名称】 宮川 清

【選任した代理人】
【識別番号】 100098040
【弁理士】
【氏名又は名称】 松村 博之

【選任した代理人】
【識別番号】 100097744
【弁理士】
【氏名又は名称】 東野 博文

【選任した代理人】
【識別番号】 100123892
【弁理士】
【氏名又は名称】 内藤 忠雄

【選任した代理人】
【識別番号】 100100398
【弁理士】
【氏名又は名称】 柴田 茂夫

【先の出願に基づく優先権主張】
【出願番号】 特願2002-281198
【出願日】 平成14年 9月26日

【手数料の表示】
【予納台帳番号】 047315
【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】	特許請求の範囲	1
【物件名】	明細書	1
【物件名】	図面	1
【物件名】	要約書	1
【包括委任状番号】	9904831	
【包括委任状番号】	0200039	
【包括委任状番号】	0312584	

【書類名】 特許請求の範囲**【請求項 1】**

流動媒体を内部で流動させて流動層を形成する流動層炉から不燃物を抜き出す不燃物排出システムであって；

前記流動媒体と前記不燃物とを混合させた混合物を前記流動層炉の炉底から移送する混合物移送経路と；

前記混合物移送経路の下流に位置し、前記混合物を外部から供給する流動化ガスにより流動させると共に、前記混合物中の流動媒体と不燃物との濃度分布を変化させ、前記混合物を前記流動媒体の濃度が高い第 1 の混合物と前記不燃物の濃度が高い第 2 の混合物とに分離する流動層分級室と；

前記流動層分級室内の第 1 の混合物を前記流動層炉内に還流させる還流通路と；

前記流動層分級室内の第 2 の混合物を前記流動層炉の外部へ排出させる第 1 の不燃物排出通路と；

を備える不燃物排出システム。

【請求項 2】

前記第 1 の不燃物排出通路は、前記流動層分級室の下流に設けられ、前記第 2 の混合物を上方に移送させ、前記流動層の界面よりも高い位置から前記流動層炉の外部へ排出する請求項 1 に記載の不燃物排出システム。

【請求項 3】

前記第 1 の不燃物排出通路は、前記第 2 の混合物を垂直若しくは水平面から鉛直方向に前記流動媒体の安息角以上の角度で上方へ移送させる流動媒体移送手段を有する請求項 2 に記載の不燃物排出システム。

【請求項 4】

前記流動層分級室は、前記第 1 の不燃物排出通路に向かう通路部を有し；

前記通路部は、前記第 1 の不燃物排出通路方向に進むほど徐々に垂直方向断面積が増大し、前記通路部の底面は、前記第 1 の不燃物排出通路に向けて下方に傾斜する請求項 2 または請求項 3 に記載の不燃物排出システム。

【請求項 5】

流動媒体を内部で流動させて流動層を形成する流動層炉から不燃物を抜き出す不燃物排出システムであって；

前記流動媒体と前記不燃物とを混合させた混合物を前記流動層炉の炉底から移送する混合物移送経路と；

前記混合物移送経路の下流に設けられ、前記混合物を上方に移送させ、前記流動層の界面よりも高い位置から前記流動層炉の外部へ排出する第 2 の不燃物排出通路と；

を備える不燃物排出システム。

【請求項 6】

前記第 2 の不燃物排出通路は、前記混合物移送経路の下流に設けられ、前記混合物を上方に移送させ、前記流動層の界面よりも高い位置から前記流動層炉の外部へ排出する請求項 5 に記載の不燃物排出システム。

【請求項 7】

前記請求項 1 乃至請求項 6 の何れか 1 項に記載の不燃物排出システムと；

前記流動層中で被処理物を所定温度により燃焼、又はガス化、若しくは熱分解処理をする流動層炉とを備える流動層炉システム。

【書類名】 明細書

【発明の名称】 不燃物拔出システムおよび流動層炉システム

【技術分野】

【0001】

本発明は、流動床式燃焼炉、流動床式ガス化炉、及び、循環流動層ボイラのような流動層炉から不燃物を抜き出す不燃物拔出システム、および当該不燃物拔出システムと当該流動層炉とを備える流動層炉システムに関し、特に、都市ごみ、固形化燃料（RDF）、廃プラスチック、廃FRP、バイオマス廃棄物、自動車廃棄物、廃油等の廃棄物、または石炭のような不燃分を含む固体燃料等の固体可燃物を燃焼、又はガス化、若しくは熱分解処理する流動層炉から不燃物を流動媒体と共に抜き出す不燃物拔出システム、および当該不燃物拔出システムと当該流動層炉とを備える流動層炉システムに関する。

【背景技術】

【0002】

図10は、不燃物拔出システム202と流動床式ガス化炉（流動層炉）205とを備えた従来の流動床式ガス化炉システム（流動層炉システム）201の模式的な断面図である。不燃物拔出システム202は、不燃物拔出シュート204と、不燃物拔出コンベヤ220と、ダブルダンパ218とを備える。流動床式ガス化炉205に投入された固体可燃物214は、流動床式ガス化炉205内で可燃物が部分燃焼あるいはガス化され不燃物が流動媒体210と共に流動層212内を巡回する。この不燃物と流動媒体210の混合物210aを、炉底211から自然流下させる垂直な、もしくは傾斜をもった不燃物拔出シュート204と、不燃物拔出シュート204と連結した不燃物拔出コンベヤ220とを経由して下流のダブルダンパ218へ移送させている。

【0003】

流動床式ガス化炉205は、炉底211から流動層212へ部分燃焼用空気224が供給され、350℃から850℃に保持された流動媒体210を内部で巡回流動させる流動層212が形成される。流動床式ガス化炉205に供給された固体可燃物214がこの流動層212に投入されると、熱せられた流動媒体210と部分燃焼用空気224に接触して速やかに熱分解ガス化され、ガス、タール、固形カーボンを生成する。

【0004】

流動層212で熱分解ガス化された熱分解ガスは流動層212上部の出口ダクト222より排出される。また、炉底211からは流動媒体210と不燃物の混合物210aが不燃物拔出シュート204へ排出される。ここで排出される流動媒体210には、珪砂の他に鉄、銅、アルミニウムといった不燃物及びガス化工程で発生する未燃チャー分が含まれている。

【0005】

以上のような従来の流動床式ガス化炉システム201の流動床式ガス化炉205は、不燃物拔出シュート204から不燃物拔出コンベヤ220にかけて形成されている混合物移送経路216の気密状態を維持するシール性を確保することが重要である。即ち、混合物移送経路216の気密状態部分のシール性が維持できなくなると、流動床式ガス化炉205内の未燃焼の可燃ガスや一酸化炭素等が流動床式ガス化炉205外に漏れ出し、爆発や人体に中毒を引き起こすという悪影響が懸念されるだけでなく、不燃物拔出シュート204に部分燃焼用空気224がリークすることによって、不燃物拔出シュート204内の流動媒体210中に混入している未燃分が燃焼、高温化し珪砂や灰分が溶解してクリンカを形成させる可能性が高まる。不燃物拔出コンベヤ220の出口に設けたダブルダンパ218は、このシール性を補うためのものである。

【0006】

また、不燃物拔出シュート204から不燃物拔出コンベヤ220にかけての混合物移送経路216のシール性が確保されている状態であっても、不燃物拔出シュート204の上方、即ち、流動層212から不燃物拔出シュート204への入口近傍部分215においては、流動媒体210に混入して排出されようとする未燃チャーが拡散してきた部分燃焼用

空気 224 と反応して燃焼、高温化し、同じくクリンカを形成する虞れがある。

このクリンカは、不燃物抽出シュート 204 を閉塞させ、流動床式ガス化炉 205 の稼働率を低下させる。

【0007】

【特許文献 1】特許第 3270454 号公報（第 9 頁、第 5 図）

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0008】

そこで本第 1 の発明は、流動媒体と不燃物の混合物の不燃物濃度を高めて外部に抜き出すことのできる不燃物抽出システムを備えた流動層炉システムを提供することを目的とする。さらに本第 2 の発明は、流動層炉システムの外への未燃ガスのリークを防止することのできる不燃物抽出システムを提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0009】

上記目的を達成するために請求項 1 に係る発明による不燃物抽出システム 2a は、例えば、図 1 に示すように、流動媒体 10 を内部で流動させて旋回流層 12 を形成する流動層炉 5 から不燃物を抜き出す不燃物抽出システムであって、流動媒体 10 と前記不燃物とを混合させた混合物 10b を流動層炉 5 の炉底 11 から移送する混合物移送経路 16 と、混合物移送経路 16 の下流に位置し、混合物 10b を外部から供給する流動化ガス 31 により流動させると共に、混合物 10b 中の流動媒体 10 と不燃物との濃度分布を変化させ、混合物 10b を流動媒体 10 の濃度が高い第 1 の混合物 10g と前記不燃物の濃度が高い第 2 の混合物 10f とに分離する流動層分級室 90 と、流動層分級室 90 内の第 1 の混合物 10g を流動層炉 5 内に還流させる還流通路 91、94 と、流動層分級室 90 内の第 2 の混合物 10f を流動層炉 5 の外部へ排出させる第 1 の不燃物排出通路 92 と、を備える。

【0010】

このように構成すると、混合物移送経路 16 と、流動層分級室 90 と、還流通路 91、94 と、不燃物排出通路 92 とを備えるため、流動層分級室 90 において、混合物移送経路 16 により流動層炉 5 の炉底 11 から移送した流動媒体 10 と不燃物とを混合させた混合物 10b を流動化ガス 31 により流動させ、混合物 10b 中の流動媒体 10 と不燃物との濃度分布を変化させ、混合物 10b を流動媒体 10 の濃度が高い第 1 の混合物 10g と前記不燃物の濃度が高い第 2 の混合物 10f とに分離し、第 1 の混合物 10g を貫流通路 91、94 により流動層炉 5 へ還流させ、第 2 の混合物 10f を不燃物排出通路 92 により流動層炉 5 の外部へ排出させることができる。

【0011】

上記目的を達成するために請求項 2 に係る発明による請求項 1 に記載の不燃物抽出システム 2a は、例えば、図 1、図 2 に示すように、第 1 の不燃物排出通路 92 は、流動層分級室 90 の下流に設けられ、第 2 の混合物 10f を上方に移送させ、前記流動層 12 の界面よりも高い位置から流動層炉 5 の外部へ排出する。

【0012】

このように構成すると、第 1 の不燃物排出通路 92 により第 2 の混合物 10f を上方に移送させ、流動層 12 の界面よりも高い位置から第 2 の混合物 10f を流動層炉 5 の外部へ排出することができる。

【0013】

上記目的を達成するために請求項 3 に係る発明による請求項 2 に記載の不燃物抽出システム 2a は、例えば、図 2 に示すように、第 1 の不燃物排出通路 92 は、第 2 の混合物 10f を垂直若しくは水平面から鉛直方向に流動媒体 10 の安息角以上の角度で上方へ移送させる流動媒体移送手段 78 を有する請求項 2 に記載の不燃物抽出システム。

【0014】

このように構成すると、第 2 の混合物 10f を垂直若しくは水平面から鉛直方向に流動

媒体 10 の安息角以上の角度で上方へ移送させることができる。

【0015】

上記目的を達成するために請求項 4 に係る発明による請求項 2 または請求項 3 に記載の不燃物拔出システム 2 a は、例えば、図 3 に示すように、流動層分級室 90 は、第 1 の不燃物排出通路 92 に向かう通路部 90 c を有し；通路部 90 c は、第 1 の不燃物排出通路 92 方向に進むほど徐々に垂直方向断面積が増大し、通路部 90 c の底面 90 b は、第 1 の不燃物排出通路 92 に向けて下方に傾斜する。

【0016】

このように構成すると、通路部 90 c により第 1 の混合物 10 g と第 2 の混合物 10 f とを効率良く分離させることができる。

【0017】

上記目的を達成するために請求項 5 に係る発明による不燃物拔出システム 2 b は、例えば、図 8 に示すように、流動媒体 10 を内部で流動させて流動層 12 を形成する流動層炉 50 から不燃物を抜き出す不燃物拔出システムであって；流動媒体 10 と前記不燃物とを混合させた混合物を流動層炉 50 の炉底 46 から移送する混合物移送経路 16 と；混合物移送経路 16 の下流に設けられ、前記混合物を上方に移送させ、流動層 12 の界面よりも高い位置から流動層炉 50 の外部へ排出する第 2 の不燃物排出通路 76、76 a とを備える。

【0018】

このように構成すると、混合物移送経路 16 と、第 2 の不燃物排出通路 76 とを備えるため、混合物移送経路 16 により流動層炉 50 の炉底 46 から移送した流動媒体 10 と前記不燃物とを混合させた混合物を、第 2 の不燃物排出通路 76、76 a により上方に移送させ流動層 12 の界面よりも高い位置から流動層炉 50 の外部へ排出することができる。

【0019】

上記目的を達成するために請求項 6 に係る発明による請求項 5 に記載の不燃物拔出システム 2 b は、例えば、図 8 に示すように、第 2 の不燃物排出通路 76、76 a は、混合物移送経路 16 の下流に設けられ、前記混合物を上方に移送させ、前記流動層の界面よりも高い位置から流動層炉 50 の外部へ排出する。

【0020】

このように構成すると、第 2 の不燃物排出通路 76、76 a により前記混合物を上方に移送させ、流動層 42 の界面よりも高い位置から前記混合物を流動層炉 50 の外部へ排出することができる。

【0021】

上記目的を達成するために請求項 7 に係る発明による流動層炉システム 1 は、例えば、図 1 に示すように、前記請求項 1 乃至請求項 6 の何れか 1 項に記載の不燃物拔出システム 2 a と；流動層 6 中で被処理物 14 を所定温度により燃焼、又はガス化、若しくは熱分解処理をする流動層炉 5 とを備える。

【0022】

このように構成すると、第 1 の混合物 10 g を流動層炉 5 へ還流させ、第 2 の混合物 10 f を流動層炉 5 の外部へ排出させることができる。

【発明の効果】

【0023】

以上により、本第 1 の発明によれば、流動媒体と不燃物の混合物の不燃物濃度を高めて外部に抜き出すことのできる不燃物拔出システムを提供する、という優れた効果を奏する。本第 2 の発明によれば、流動層炉システムの外への未燃ガスのリークを防止することができる不燃物拔出システムを提供する、という優れた効果を奏する。

【発明を実施するための最良の形態】

【0024】

以下、本発明の実施の形態を図示例と共に説明する。図 1 から図 9 は発明を実施する形態の一例であって、図中、図と同一または類似の符号を付した部分は同一物または相当物

を表わし、重複した説明は省略する。

【0025】

図1は、本発明の第1の実施の形態としての流動層炉システム1の模式的な系統図である。流動層炉システム1は、流動媒体10を収容する流動層炉5と不燃物拔出システム2aとを備える。流動層炉5は、グラウンドに対して鉛直方向に立設された円筒形もしくは矩形容器である。不燃物拔出システム2aは、流動層炉5の下方に設けられた混合物移送経路16と、この混合物移送経路16の下流に位置する流動層分級室90と、流動層分級室90の上方に設けられた還流通路としての流動媒体上昇室91と、流動層分級室90の下流に設けた第1の不燃物排出通路としての立ち上がり室92と、流動媒体上昇室91の下流に設けた還流通路としての流動媒体戻し通路94と、を備える。混合物移送経路16は、流動層炉5の炉底11に接続され鉛直方向に配置された不燃物拔出シュート7と、不燃物拔出シュート7に接続され水平に配置された混合物水平移送経路16dを備える。

【0026】

流動層炉5は、被処理物としての可燃性廃棄物14を上部の投入口8から内部へ投入し、この可燃性廃棄物14を燃焼させる燃焼温度を有する高温の流動媒体10を炉底11から吹き込む燃焼用空気24により流動させ旋回流動6を起こし濃厚な旋回流動層12を形成する。この旋回流動層12の中で可燃性廃棄物14の燃焼を行う。可燃性廃棄物14は、例えば、都市ごみ、固形化燃料(RDF)、廃プラスチック、廃FRP、バイオマス廃棄物、自動車廃棄物、廃油等の廃棄物、または石炭のような不燃分を含む固体燃料等の可燃物である。

【0027】

この流動層炉5に投入された可燃性廃棄物14は、流動層炉5内で完全燃焼される。完全燃焼した可燃性廃棄物14は、流動媒体10と不燃物が混合した混合物10aを形成し、混合物10aは流動層炉5の炉底11から抜き出され混合物移送経路16を経由して流動層分級室90へ移送される。可燃性廃棄物14の完全燃焼により発生するガスは、流動層炉5の上部に設けた出口ダクト22から排気され、例えば、次段の不図示の熔融炉システムへ供給される。

【0028】

混合物移送経路16は、流動層炉5の炉底11から流下した混合物10aを、混合物移送経路16の混合物水平移送経路16d内に配置された不図示スクリーンコンベヤにより、混合物10bとして気密状態で流動層分級室90へ移送する。

【0029】

流動層分級室90内の混合物10bは、外部から供給口30を介して流動化ガス31(例えば、酸素を含まない不活性ガス)により、流動媒体10の濃度が高い第1の混合物10gと、不燃物濃度が高い第2の混合物10fとに分離される。第1の混合物10gは流動媒体上昇室91を流動化ガス31とともに上昇し、流動媒体排出口93から流動媒体戻し通路94を経由して流動層炉5の還流口93aへ移送され、流動層炉5のフリーボード部32に供給される。流動層分級室90に供給される流動化ガス31は第1の混合物10g中の未燃分濃度が十分に低い場合は空気等の酸素含有ガスでもよい。

【0030】

また、流動媒体上昇室91から排気されるガスは、流動媒体上昇室91の頂部に設けられた流動化ガス排気口97から排出され、配管を介して流動層炉5のガス還流口96へ移送し流動層炉5のフリーボード部32に供給される。この流動媒体上昇室91の排気ガスは、2次燃焼用ガスとして流動層炉5内部で有効に利用される。勿論、排気口97と流動媒体排出口93は共通としてもよい。したがって、この場合は、ガス還流口96と還流口93aも共通にすることができる。

【0031】

このように流動媒体上昇室91と流動層炉5のフリーボード部32が連通しているため、流動層炉5と流動媒体上昇室91は互いに極端な圧力差が生じることを防止できるという利点がある。

【0032】

さらに、流動層分級室90に併設された第1の不燃物排出通路としての立ち上がり室92に流下した第2の混合物10fは、例えば、流動媒体移送手段としての垂直移送のスクリーコンベヤ78により立ち上がり室92内部を上昇し不燃物排出口17から不燃物60として外部へ排出され、又は次段の不図示の熔融炉の処理システムへ移送される。ここで、図示した立ち上がり室92は、グラウンドに対して鉛直方向に90°の角度で立設して構成している。

【0033】

本実施の形態では、従来のように不燃物を単に下方に抜き出すだけでなく上方に方向転換して抜き出すように構成している。また、ダブルダンパ等の機械的シール手段を設けることなく流動層炉5の炉内ガスまたは燃焼用空気24が不燃物拔出シュート7内へリークすることを確実に防止できる。

【0034】

また、本実施の形態の流動層炉システム1は、抜き出される不燃物と流動媒体10が混合した第2の混合物10f中の不燃物割合を従来の数%から10%程度に比して30%から50%以上の割合へと飛躍的に増大させることができる。また、不燃物の割合が20%を超えるようなシュレッターダストなどを投入して大量の不燃物を流動媒体10とともに流動層炉5の外部へ抜き出す場合であっても第2の混合物10f中の不燃物の割合を増大させることができる。

【0035】

また、本実施の形態によれば、例えば、クリンカの発生を防止するために不燃物拔出シュート7を通過する流動媒体10を冷却する不図示の冷却システムを追加したりすることができる。このようにすると、熱ロスによる熱回収率の低下を招いたり、それに伴う不燃物拔出シュート7の下流部での高温流動媒体によって引き起こされるトラブルを防止し、補助燃料消費量の増大等の種々の弊害を有効に防止することができる。さらに、大量の流動媒体10を完全に不燃物拔出シュート7の下流に問題が生じないレベルにまで冷却することができる。

【0036】

図2は、本発明の第2の実施の形態としての不燃物拔出システム2aの模式的な系統図である。(a)は平面水平断面図、(b)は、側面断面図である。不燃物拔出システム2aは、混合物移送経路16と、混合物排出口16aと、混合物排出口16aの下流に設けた流動層分級室90と、流動層分級室90の上方に設けた還流通路としての流動媒体上昇室91と、流動層分級室90の下流に設けた第1の不燃物排出通路としての立ち上がり室92と、を備える。

【0037】

混合物移送経路16は、流動層炉の炉底(不図示)から抜き出した、例えば粒径が約数十 μm から数mmの流動媒体10と短径が約数mmから200mmの不燃物との混合物10bをスクリーコンベヤ20により次段の流動層分級室90へ混合物排出口16aを介して移送する。

【0038】

流動層分級室90は、前述の混合物移送経路16に回転自在に支持されたスクリーコンベヤ20により移送された、例えば粒径が約数十 μm から数mmの流動媒体10と短径が約数mmから200mmの不燃物との混合物10bを粉粒体として内部で流動させて流動層を形成することにより、流動層分級室90内で、流動層の上部では流動媒体10の濃度が高くなり、流動層の下部では不燃物の濃度が高くなるように、混合物10b中の流動媒体10と不燃物との濃度分布を変化させ、流動媒体の濃度が高い第1の混合物10gと不燃物の濃度が高い第2の混合物10fとに分離する。

【0039】

流動層分級室90は、さらに流動媒体10の濃度が高い第1の混合物10gを流動媒体上昇室91を経由させ、そのまま流動層炉(不図示)内に還流させると共に、不燃物の濃度

が高い第2の混合物10fを、立ち上がり室92を経由させて流動層炉(不図示)の外部に排出する。

【0040】

不燃物拔出システム2aの流動層分級室90は、通路部90cを有し、通路部90cの底面90bが立ち上がり室92に向かって下方に傾斜しており、その底面90bには流動化ガス分散ノズルとしての上部に位置する供給口30と下部に位置する供給口30aが設けられており、この供給口30、30aを介して酸素を含まないガスである水蒸気が流動化ガス31として流動層分級室90の内部に吹き込まれる。流動化ガス31は、酸素を含まないガスである炭酸ガスであってもよい。

【0041】

ここで、流動化ガス31として酸素を含まないガスを用いるのは、この流動化ガス31が流動層炉(不図示)側に逆流しクリンカを発生させるという不具合を未然に防止するためである。したがって、流動層分級室90に供給される流動化ガス31は、流動媒体中の未燃分濃度が十分に低い場合は空気等の酸素含有ガスでもよい。

【0042】

流動化ガス31としての水蒸気は、流動層分級室90において、流動媒体のロックを防止するため流動媒体の終端速度以上の速度が維持されるように不図示のプロア等の吹き込み手段により供給口30、30aから流動層分級室90内部へ供給される。流動層分級室90における流動媒体10dと不燃物10cとの分級効果を十分に高めたい場合は、流動媒体の速度が最低流動化速度以上に維持されるよう流動化ガス31を供給するとよい。この流動媒体の流動化によって、不燃物10cは流動層分級室90の底面90b側に移動し、流動媒体10dは流動層分級室90の上部に緩やかに移動して、流動媒体10dと不燃物10cとが分離する。

【0043】

すなわち、流動層分級室90において通路部90cの底面90b近傍の混合物10b(流動媒体10dと不燃物10cとの混合物)中の不燃物濃度が相対的に高くなり、不燃物10cが濃縮される。また、供給口30、30aから吹き込まれる流動化ガス31に不燃物10cが直接接触するため不燃物10cは急速に冷却される。流動化ガス31に最初に接する通路部90cの底面90bの近傍に流動している不燃物10cが最も冷却される対象となる。

【0044】

流動層分級室90の上部に集められた流動媒体10dを含む第1の混合物10gは、供給口30、30aから吹き込まれる流動化ガス31の上昇流に伴って、流動層分級室90の上方に設けられた流動媒体上昇室91中を上昇する。この流動媒体上昇室91の上部には流動媒体排出口93が設けられており、流動媒体上昇室91を上昇した流動媒体10eを含む第1の混合物10gは、流動媒体排出口93から排出され、還流口(不図示)を経由して流動層炉(不図示)へ還流する。

【0045】

また、流動媒体排出口93の手前には、ある一定の高さまで噴き上がった流動媒体のみが排出されるように堰95が設けられている。この堰95は、流動媒体排出口93に、流動媒体10eを含む第1の混合物10gを充満させておく効果があり、排出先である流動層炉(不図示)との圧力バランスを保つ効果も有する。これは流動媒体上昇室91の圧力を流動層炉(不図示)の圧力と独立して制御する必要がある場合に有効である。

【0046】

一方、通路部90cの底面90b近傍の不燃物10cは、濃縮された流動媒体10と不燃物10cとを含む第2の混合物10fとして、通路部90cの底面90bに沿って立ち上がり室92に供給される。通路部90cの立ち上がり室92までの経路は、図示するように、立ち上がり室92の底部に向けて垂直断面積が徐々に大きくなる通路部を構成する。

【0047】

すなわち、混合物 10b 中の不燃物濃度が高まった流動媒体が、仮にブリッジトラブルを引き起こした場合であっても、流動層分級室 90 からスムーズに立ち上がり室 92 へ流入させるように構成している。また、通路部 90c の高低差と断面差により立ち上がり室 92 から第 2 の混合物 10f が流動層分級室 90 へ逆流することも有効に防止することができるという利点がある。

【0048】

立ち上がり室 92 には、第 2 の混合物 10f を上方に移動せしめる流動媒体移送手段としてのスクリュコンベヤ 78 が設けられている。この第 1 の流動媒体移送手段は、例えば、スクリュコンベヤ 78 のように搬送効率が 100% ではなく、立ち上がり室 92 内に第 2 の混合物 10f を充満させた状態で移動させる形式のものが望ましい。

【0049】

つまり、立ち上がり室 92 内が流動媒体を含む第 2 の混合物 10f で充満されていないと外部の圧力とのシール性が悪化するため、供給口 30 から流動層分級室 90 に供給した流動化ガス 31 が立ち上がり室 92 の方へ流入してしまい、分級が阻害されるだけでなく、流動層分級室 90 の圧力保持が困難になり流動層炉(不図示)内のガスが流動層分級室 90 に向けて流入し、ひいては立ち上がり室 92 を経由して外部にガスが漏れ出す虞があるためである。

【0050】

立ち上がり室 92 の上部には、不燃物排出口 17 が設けられている。不燃物排出口 17 の最下部の位置 17a は立ち上がり室 92 に要求される層高さに応じて自由に設定できる。立ち上がり室 92 に要求される層高さとは、例えば、流動層分級室 90 内の圧力を要求される所定の値に保持するのに必要とされるシール性を発揮できる流動媒体充填層の高さを示し、流動層炉の界面(不図示)の高さ以上の高さである。以下、不燃物排出口 17 の最下部の位置 17a の高さを、不燃物排出口 17 の高さという。

【0051】

流動層分級室 90 に要求される所定の圧力とは、上流に接続された装置によって異なるが、本実施の形態の不燃物拔出システム 2a を用いる流動層炉システムの流動層炉(不図示)の場合は、流動層炉の炉底近傍に位置する不燃物拔出部(不図示)の圧力よりも高い値のことをいう。もちろん不燃物排出口 17 の高さは、立ち上がり室 92 に要求される層高さ以上であればいくらかでもよい。

【0052】

本発明の実施の形態に用いる不燃物排出口 17 の高さは、上述した流動媒体充填層の高さに限定されるものではなく、それ以上の高さに設定してもよい。例えば、流動層分級室 90 の床面 90a から鉛直方向に 1m の高さの位置 92a より高い位置であって、流動媒体充填層の高さより高い位置に設定することもできる。

【0053】

このように外部とのシール性の強さを不燃物排出口 17 の高さにより任意に設定できるため、これまで設計面で制約のあった流動層炉(不図示)の層高さの設計自由度をさらに拡大させることができる。したがって例えば、流動層炉システム(不図示)のスケールアップ等に大きな自由度をもたらす。

【0054】

また、立ち上がり室 92 は、例えば、図示するように鉛直方向に向けて 90° の角度で立ち上がって立設しているとよい。搬送効率を確保するためには、好ましくは 80° 以上、さらに、好ましくは 70° 以上、最も好ましくは 60° 以上の角度で傾いていてもよい。立ち上がり角度を小さくすると流動媒体及び不燃物の搬送効率を高くすることができ、搬送効率は角度 60° で 15~20% である。但し、立ち上がり室 92 の傾きがあまりに水平 (180°) に近いと流動媒体移送手段としてのスクリュコンベヤ 78 の機長が長くなるため合理的ではない。

【0055】

立ち上がり室 92 の傾き角度は、流動媒体の分級効果を確保するためには鉛直方向に向

けて流動媒体の安息角(35°)以上、好ましくは60°以上、さらに好ましくは70°以上、最も好ましくは80°以上とするといふ。

【0056】

さらに、スクリュコンベヤ78を用いる場合は、上方に位置する片持釣下部の軸シール部に流動媒体10が流入し損傷させることを防止するためは、立ち上がり室92の傾きを図示するように可能な限り垂直(90°)に近づけて設定することが望ましい。

【0057】

上記スクリュコンベヤ78は、スクリュ軸を垂直にした場合、コンベヤ軸の上部のみを立ち上がり室92の頂部に位置決めをし、スクリュ軸を鉛直下方にぶら下げるように構成する。このように構成することで、第1に、立ち上がり室92下部の軸シールが不要になる。第2に、熱膨張等があってもスクリュ軸にかかる力は引っ張り応力だけになる。第3に、スクリュ軸の下方端は遥動自在なため、仮に硬い大きな不燃物がスクリュに噛みこむようなことが生じても、スクリュ軸の撓みの許容分だけスクリュ軸が逃げるスペースを確保することができるという種々の利点がある。

【0058】

流動層分級室90は、不燃物と流動媒体10の混合物10bを受容し、不燃物と流動媒体を分級する。分級した不燃物濃度の高い第2の混合物10fは、立ち上がり室92を上昇し上方に設けた不燃物排出口17から不燃物60として排出され、次段の溶融炉等(不図示)へ移送する一連のプロセスを形成させる。

【0059】

このプロセスは、立ち上がり室92のスクリュコンベヤ78の移送量を制御するだけで流動層分級室90における不燃物濃度の濃縮率を調整できる。すなわち、立ち上がり室92のスクリュコンベヤ78の移動量(回転数)を減らすことによって流動層分級室90における不燃物濃縮率を高めることができるのである。さらにスクリュコンベヤ78のスクリュとケーシングとのクリアランスを流動媒体の最大径(例えば、0.8mm)の3倍以上とすることにより、当該クリアランスを通して流動媒体が下方へ滑り落ちることによる不燃物濃縮効果も期待できる。このクリアランスを適切に設定することで、従来流動層炉への流動媒体の補充は適切に選定された節目を通過した流動媒体のみで行うのであるが、この篩工程を省略することもできる。

【0060】

流動層炉内の流動媒体10中の不燃物割合は一般に約3から5%であるが、この不燃物の濃度は、不燃物が炉底11に堆積して旋回流動層12の健全性を失わせることの無いようにするための濃度とみなせる。一方、スクリュコンベヤ78等の機械的手段で適切に流動媒体10を抜き出せる不燃物濃度は、被処理物14(固体可燃物)として都市ごみを流動層炉5へ投入した場合に約20%である。破碎等で不燃物の性状(大きさ、形状)を調節することで、約30%から50%といった高濃度で抜き出すことも可能である。

【0061】

したがって、本実施の形態では、流動層分級室90で不燃物を濃縮することで系外への不燃物と流動媒体が混合した第2の混合物10fの排出量を従来に比して10分の1、もしくはそれ以下の量にまで減らすことが可能になる。しかも、流動層炉系外に第2の混合物10fを抜き出す量が減少し、冷却されているということは流動媒体冷却システムが簡素化できる他に、外部に放出する熱量が減少するため、流動層炉システム全体の熱回収効率改善の点からも好ましい。

【0062】

上述したように立ち上がり室92のスクリュコンベヤ78の移送量(回転数)を減じると、流動媒体と不燃物との第2の混合物10fが流動層分級室90側へ逆流する割合が多くなることが懸念されるが、その場合は流動層分級室90の圧力を立ち上がり室92の圧力より高めることによって第2の混合物10fの逆流を抑制することができる。

【0063】

流動層分級室90の圧力を高めるためには、流動媒体上昇室91の側部から供給する流

動化ガスの流量を減じ、流動媒体上昇室 91 内の希薄流動層の空隙率を下げればよい。また流動層分級室 90 において通路部 90c の底面 90b から供給口 30、30a を介して供給している流動化ガス 31 の速度が最低流動化ガス速度以下になるよう供給量を減少させることでも流動層分級室 90 の流動層の粘性が高まるので逆流抑制に導くことができる。

【0064】

図 3 は、本発明の第 3 の実施の形態としての流動層炉システム 1 の概略図である。(a) 部は流動層炉システム 1 を正面から見た模式的な断面図であり、(b) 部は流動層炉システム 1 を側面から見た模式的な断面図である。

【0065】

流動層炉システム 1 は、流動媒体 10 を収容する流動層炉 5 と、不燃物拔出システム 2a とを備える。流動層炉 5 の内部には、流動媒体 10 を巡回流動 6 させる巡回流動層 12 が形成されている。不燃物拔出システム 2a は、巡回流動層 12 の炉底 11 の下方に設置された混合物移送経路 16 と、混合物移送経路 16 の移送終端に設けられた流動層分級室 90 と、流動層分級室 90 の上部に立設された還流通路としての流動媒体上昇室 91 と、流動層分級室 90 の下流に設けられた第 1 の不燃物排出通路としての立ち上がり室 92 と、を備える。流動層分級室 90 は、通路部 90c を有し、通路部 90c は底面 90b を有する。通路部 90c、底面 90b は、第 1 の実施の形態、第 2 の実施の形態と同様に形成されている(以下の実施の形態において同様)。

【0066】

流動層炉 5 の内部に投入された被処理物としての可燃性廃棄物(不図示)中の不燃物を流動媒体 10 とともに混合物移送経路 16 を経由させ流動層炉 5 の外へ排出する。この混合物移送経路 16 にはスクリュコンベヤ 20 が略水平に設置されており、不燃物と流動媒体 10 との混合物を流動層分級室 90 へと導くことができる。

【0067】

混合物移送経路 16 内部のスクリュコンベヤ 20 は、回転自在に支持されその下方から流動媒体の冷却用ガス 40 が供給されている。この冷却用ガス 40 は、典型的には蒸気が用いられるが、流動媒体中に未燃分が殆ど含まれない場合には空気等の酸素含有ガスを用いてもよい。

【0068】

この冷却用ガス 40 は、巡回流動層 12 の上部の高温流動媒体 10 と混合しないように最低流動化速度以下の流量で供給される。但し、スクリュコンベヤ 20 の部分での分級機能を強化するために最低流動化速度の 2 ないしは 3 倍程度までの供給速度で冷却用ガス 40 を供給することも有効である。このように巡回流動層 12 の下部の流動媒体 10 を冷却することは、スクリュコンベヤ 20 を冷却することを避ける意味もある。

【0069】

すなわち、スクリュコンベヤ 20 を冷却するとスクリュの表面で水分が凝縮するという問題が生じるからである。一方、不燃物の濃度が高く、不燃物と流動媒体 10 との混合物を流動層炉 5 から大量に抜き出す場合は、冷却用ガス 40 に代えて水をスクリュコンベヤ 20 の下方から供給してもよい。

【0070】

流動層分級室 90 は、上述した如く底面 90b から供給される流動化ガス 31 によって不燃物を底面 90b 側に移動させ、流動媒体 10 を不燃物の上部に移動させて両者を緩やかに分離する。流動層分級室 90 の上部に集められた流動媒体 10 を主成分とした第 1 の混合物 10g は、流動化ガス 31 の上昇流に伴って流動層分級室 90 の上方に設けられた流動媒体上昇室 91 に移動する。この流動媒体上昇室 91 を上昇した第 1 の混合物 10g は流動媒体上昇室 91 内部の堰 95a 及び堰 95b のループシール部を超えて流動層炉 5 の上部に設けられた還流口 93a を経由し流動層炉 5 へ還流される。

【0071】

上記還流口 93a と流動媒体上昇室 91 との接続部分の最下位 91a の高さは、上述し

た流動層炉 5 の巡回流動層 12 の圧力変動を受けないように濃厚流動層の界面（巡回流動層 12 の上部表面）よりも上方に配置している。流動媒体排出口 93 a の流動媒体上昇室 91 側には堰 95 a 及び堰 95 b が設けられている。この堰 95 a と堰 95 b は、流動媒体排出口 93 a に流動媒体を主成分とした第 1 の混合物 10 g を充満させておく効果があり、流動層炉 5 内部の圧力との圧力差をシールし、流動層炉 5 内のガスが流動媒体上昇室 91 側に流入することを防止する効果をも有する。

【0072】

流動媒体上昇室 91 は、流動媒体を主体とする第 1 の混合物 10 g の噴き上がりを促進するための手段として、例えば、流動媒体上昇室 91 の側面に流動媒体上昇用の流動化ガス 98 の分散ノズルを設けることができる。この流動媒体上昇用の流動化ガス 98 により、流動媒体上昇室 91 を流れる流動化ガスの流動化速度を所望の値に増減し、第 1 の混合物 10 g の流動媒体上昇室 91 を上昇する上昇量を調整することができる。

【0073】

第 1 の混合物 10 g は、流動媒体上昇室 91 内部の流動化速度を高めれば高めるほど流動媒体上昇室 91 内部の流動媒体の濃度が希薄になるため、流動層分級室 90 の部分での大きな圧力上昇を招くことなく第 1 の混合物 10 g をより高く上昇させることが可能になる。

【0074】

また、流動媒体上昇室 91 の上部には、上述した如く流動化ガス排出口 97 が設けられており、流動層分級室 90 において通路部 90 c の底面 90 b から供給された流動化ガス 31、及び流動媒体上昇室 91 の側面から供給された流動化ガス 98 が流動化ガス排出口 97 から排出される。もちろんこの流動化ガス 31、98 は上述した流動層炉 5 の 2 次燃焼用ガスとして用いてもよく、その場合は、流動媒体還流口 93 a を共通の経路とすることができる。この場合、少なくとも堰 95 b は不用となる。

【0075】

流動媒体上昇室 91 の側部から供給される流動化ガス 98 は、上述した流動層分級室 90 において通路部 90 c の底面 90 b から供給される流動化ガス 31 と同種のガスでもよく、後述する空気等の酸素を含むガスを用いてもよい。

【0076】

ここで酸素含有ガスを用いてよい理由は、流動媒体上昇室 91 の側部から供給された流動化ガス 98 は、よほど圧力バランスが崩れるようなことが無ければ決して流動媒体上昇室 91 の下方へ流れることはないの、酸素含有ガスであっても混合物のクリンカトラブルを引き起こす要因には成り得ないからである。

【0077】

このように、流動媒体上昇室 91 の側部からは酸素含有ガスを供給することが出来るので、第 1 の混合物 10 g 中にチャーなどの未燃分が含まれる場合でも流動媒体上昇室 91 の中で燃焼させることが出来るため、流動媒体のクリーンアップ効果や未燃ロス減少の効果も期待できる。しかも、第 1 の混合物 10 g 中の未燃分の燃焼によって高温になった流動媒体を流動層炉 5 内にそのまま還流させることができるため流動層炉 5 の熱効率向上にもプラスに作用する。

【0078】

一方、流動層分級室 90 の通路部 90 c の底面 90 b 近傍において不燃物が濃縮された、流動媒体と不燃物とが混合した第 2 の混合物 10 f は、通路部 90 c の底面 90 b に沿って立ち上がり室 92 に供給される。立ち上がり室 92 の内部には、流動媒体と不燃物の第 2 の混合物 10 f を上方に移動せしめる例えば、スクリュコンベヤ 78 のような流動媒体移動手段を設け、立ち上がり室 92 の上部に設けられた不燃物排出口 17 から第 2 の混合物 10 f を不燃物 60 として排出する。

【0079】

不燃物排出口 17 の最下部の位置 17 a は、立ち上がり室 92 に要求される層高さに応じて自由に設定できる。立ち上がり室 92 に要求される層高さとは、流動層分級室 90 内

の圧力を流動層炉 5 の混合物移送経路 16 の内部圧力よりも高く保持するのに必要とされるシール性を発揮できる流動媒体充填層の高さである。典型的には、流動層炉 5 の旋回流動層 12 (濃厚流動層) の界面の高さよりも高位置に設定すればよい。

【0080】

本発明の実施の形態に用いる不燃物排出口 17 の高さは、上述した流動媒体充填層の高さに限定されるものではなく、それ以上の高さに設定してもよい。例えば、流動層分級室 90 の床面 90a から鉛直方向に 1m の高さの位置 92a より高い位置であって、流動媒体充填層の高さより高い位置に設定することもできる。

【0081】

このように外部とのシール性の強さを不燃物排出口 17 の高さにより任意に設定できるため、これまで設計面で制約のあった流動層炉 5 の層高さの設計自由度をさらに拡大させることができる。したがって例えば、流動層炉システム 1 のスケールアップ等に大きな自由度をもたらす。

【0082】

立ち上がり室 92 は、その流動媒体移送手段としてのスクリーコンベヤ 78 の流動媒体移動量 (回転速度) を減じることによって外部に排出する第 2 の混合物 10f の不燃物濃度を高めることができる。この場合、立ち上がり室 92 内部の第 2 の混合物 10f が流動層分級室 90 側へ逆流する割合が多くなることが懸念される。

【0083】

この逆流を防止するためには、流動媒体上昇室 91 の側部から供給している流動化ガス 98 の流量を減じ、流動媒体上昇室 91 内部の希薄流動層の空隙率を下げ、流動層分級室 90 の圧力を高めること等が有効である。また、混合物移送経路 16 に設けられたスクリーコンベヤ 20 の移動速度 (回転数) を増速することによっても流動層分級室 90 の圧力を高めることができるので有効である。

【0084】

本実施の形態の流動層炉システム 1 では、不燃物濃度を高めた第 2 の混合物 10f を抜き出すことで、系外に抜き出す、不燃物と流動媒体とが混合した第 2 の混合物 10f の排出量を重量比で従来の 10 分の 1、もしくはそれ以下の量にまで減らすことができる。

【0085】

しかも抜き出される、不燃物と流動媒体との第 2 の混合物 10f は、流動層分級室 90 で流動化ガス 31 に接触し直接冷却されているため、系外に抜き出す第 2 の混合物 10f の量が減少し、しかも冷却されているという二重の効果が期待することができ、流動媒体を冷却する流動媒体冷却システムを簡素化できるだけでなく、外部に放出する熱量を減少させて、流動層炉システム 1 全体の熱回収効率を改善する点からも好ましい。

【0086】

本実施の形態の他の有利な点は、従来方式のように不燃物排出口が流動層炉よりも下方に設けられているわけではないので流動層炉 5 の設置レベルを従来に比して低くすることができ、グラウンドに地下 (ピット) を掘ることなく容易に設置高を低くすることができる。

【0087】

このように流動層炉 5 の据付期間を短縮させ、据付構造をコストを低減させ、据付構造を簡易なものとするのはもちろん、流動層炉 5 の据付レベルに伴って据付レベルを下げることの出来る給塵系 (被処理物としての可燃性廃棄物 (不図示) を流動層炉 5 へ供給する供給系) を始めとする全ての機器に影響し、設備全体の建設期間を大幅に短縮し、建設コストを大幅に低下させることができる。

【0088】

図 4 は、本発明の第 4 の実施の形態としての流動層炉システム 1 の模式的な系統図である。流動層炉システム 1 は、流動層炉 5 と不燃物拔出システム 2a とを備える。不燃物拔出システム 2a は、混合物移送経路 16 と、流動層分級室 90 と、還流通路としての流動媒体上昇室 91 と、第 1 の不燃物排出通路としての立ち上がり室 92 とを備える。さらに

流動層炉システム 1 は、流動層炉 5 の上部圧力と炉底圧力に基づき流動層の層高を測定する第 1 の差圧計 106 と、流動層炉 5 の下流に配置した流動層分級室 90 の圧力を測定する圧力検出器 115 と、流動層炉 5 の炉底圧力と流動層分級室 90 の圧力に基づきシール差圧を測定する第 2 の差圧計 113 と、温度制御装置 116 に接続され冷却用ガス 40 を流動層炉 5 の下方に配置した混合物移送経路 16 へ供給する第 1 の制御バルブ 120 と、流動層分級室 90 の圧力検出器 115 に接続され流動化ガス 31 を流動層分級室 90 において通路部 90c の底面 90b へ供給する第 2 の制御バルブ 118 と、第 2 の差圧計 113 に接続され流動化ガス 98 を流動媒体上昇室 91 の側部へ供給する第 3 の制御バルブ 112 と、流動化ガス 98 を流動媒体上昇室 91 の上部に設けられた堰 95b の近傍へ供給する第 4 の制御バルブ 108 と、流動層分級室 90 内の流動媒体温度を制御する温度制御装置 116 と、流動層炉 5 の炉底から流動媒体を抜き出す、回転自在に支持されたスクリュコンベヤ 20 と、このスクリュコンベヤ 20 を駆動する駆動モータ 100 と、温度制御装置 116 及び流動層分級室 90 の圧力検出器 115 から制御信号を受けて駆動モータ 100 の回転数を制御する第 1 の回転数制御装置 119 と、流動層分級室 90 の下流に配置した立ち上がり室 92 内に回転自在に支持された流動媒体移送手段としてのスクリュコンベヤ 78 と、このスクリュコンベヤ 78 を駆動する駆動モータ 101 と、駆動モータ 101 の回転数を制御する第 2 の回転数制御装置 102 と、を備える。以下、図 4 の系統図を参照し、流動層炉システムの動作について説明をする。

【0089】

第 1 の差圧計 106 は、流動層炉 5 の上部圧力を測定する第 1 の圧力検出器 104 と流動層炉 5 の炉底圧力を測定する第 2 の圧力検出器 107 とに接続され、第 1 及び第 2 の圧力検出器 104、107 から送信される流動層炉 5 の上部圧力と炉底圧力に基づき流動層の層高を測定する。

【0090】

第 2 の差圧計 113 は、第 2 の圧力検出器 107 及び第 3 の圧力検出器 115 から送信される炉底圧力と分級室圧力に基づきシール圧を測定するとともに、この測定データに基づき第 3 の制御バルブ 112 の開閉制御を実行する。

【0091】

第 3 の圧力検出器 115 は、流動層炉 5 の炉底から抜き出され流動媒体を受容する流動層分級室 90 の圧力を測定すると共に、第 2 の制御バルブ 118 の開閉制御を実行する。

【0092】

回転数制御装置 119 (SIC1) は、駆動モータ 100 に回転数制御信号を送信し駆動モータ 100 を回転させ、回転軸を水平方向に設定したスクリュコンベヤ 20 を回転制御する。

【0093】

温度制御装置 116 (TIC1) は、スクリュコンベヤ 20 の移送終端から流動層分級室 90 へ入る部分 111 の流動媒体の温度を検出し、この検出信号に対応する開閉制御信号を第 1 の制御バルブとしての制御バルブ 120 (CV1) へ送信し、スクリュコンベヤ 20 の底部に複数設けた供給口から供給される流動媒体の冷却用ガス 40 の供給量を制御する。

【0094】

この制御された冷却用ガス 40 により、流動層分級室 90 へ入る部分 111 の流動媒体温度を 450℃以下に保つように制御する。本実施の形態において冷却用ガス 40 として蒸気を用いるとよい。また、冷却用ガス 40 として蒸気に代えて水を用いる場合も同様の制御方法を適用することができる。もちろん流動媒体中の未燃カーボン量が少ない場合は、冷却用ガス 40 として空気や燃焼排ガスのような酸素を含んだガスを用いてもよい。

【0095】

差圧計 113 (DPIA2) は、圧力検出器 107 (PIR2) を通じて取得する巡回流動層内部 109 の圧力と、圧力検出器 115 (PIR3) を通じて取得する流動層分級室 90 へ入る部分 110 の圧力とを減算器 114 を通じて差圧を入力し、流動層分級室 9

0へ入る部分110の圧力(P I R 3)が常に旋回流動層内の炉底圧力(P I R 2)よりも高くなるように、 $P I R 2 < P I R 3$ の関係を維持するように制御バルブ112(C V 3)を制御する。

【0096】

すなわち、流動層炉5と流動層分級室90の圧力は常に差圧計113により監視されている。流動層分級室90へ入る部分110の圧力維持($P I R 2 < P I R 3$ の関係)は、主に流動媒体上昇室91の側部から供給される流動化ガスの制御バルブ112を調節し、ガス流量を減少させて調整される。本実施の形態では流動化ガス98として空気を用いることができる。

【0097】

また、略水平に設置されたスクリュコンベヤ20から流動層分級室90へ入る部分110の圧力(P I R 3)は、ある管理値以下になると立ち上がり室92から第2の混合物10fの逆流が懸念されるため、所定の圧力以下になりそうな場合は流動層分級室90において通路部90cの底面90bから供給する流動化ガス31の流量を制御する制御バルブ118(C V 2)を絞るように制御し、流動層分級室90の流動化を弱めるか、スクリュコンベヤ20の回転数を回転数制御装置119により制御し回転数を上昇させ流動媒体の移動量を増すことで立ち上がり室92からの第2の混合物10fの逆流を防止することができる。

【0098】

但し、スクリュコンベヤ20の回転数を増速すると、流動層分級室90へ入る部分110の温度(T I C 1)が所定値以上に上昇するため、流動層分級室90において通路部90cの底面90bから供給する流動化ガス31の流量減少を優先し、混合物の流動化を低くする方が有利となる。

【0099】

第1の差圧計106(D P I R 1)は、第1の圧力検出器104(P I R 1)及び第2の圧力検出器107(P I R 2)に減算器105を介して接続され、流動層炉5のフリーボード上部103の圧力(P I R 1)と旋回流動層内部109の炉底圧力(P I R 2)の差圧を検出し旋回流動層の層高を監視する。

【0100】

第4の制御バルブ108(C V 4)は、バルブの開放により流動媒体上昇室91から流動層炉5へ流動媒体を還流する還流口93aの上流に設けたループシール部に流動化ガス98(空気)を供給する。このループシール部は、流動媒体上昇室91と流動層炉5とを仕切る機能を備え、流動媒体上昇室91の上部に設けた頂部通過堰95aと底部通過堰95bを含んで構成する。特別なことが無い限り固定流量の空気が流動化ガス98として供給されている。具体的な流量としては最低流動化速度の約2倍となるように固定される。

【0101】

また、第2の回転数制御装置102(S I C 2)は、立ち上がり室92の頂部に片持ち状態で吊り下げられているスクリュコンベヤ78に接続する駆動モータ101に回転数制御信号を送信し駆動モータ101を回転させスクリュコンベヤ78を回転制御する。このスクリュコンベヤ78の回転数も通常は予め設定した固定値で運転される。

【0102】

本実施の形態では、底面90bは立ち上がり室92に向けて下方に傾斜しており、かつ通路部90cは立ち上がり室92方向に進むほど垂直方向断面積が徐々に大きくなるよう形成されているため、混合物を立ち上がり室92の低部にスムーズに移送することができる。

【0103】

また、流動層分級室90の上部には、希薄流動層が形成されるように流動層分級室90において通路部90cの底面90bから流動化ガス31を供給し、また流動媒体上昇室91の中間部から流動化ガス98を供給する。流動層分級室90の上部には流動層炉5に連通する開口としての還流口93aが設けられ、流動媒体上昇室91内に噴き上げられた流

動媒体を主体とする第1の混合物10gが、還流口93aから再び流動層炉5に還流する。

【0104】

図5は、本発明の第5の実施の形態としての、流動層炉システムとしての流動層式ガス化溶融炉システム1aの模式的な系統図である。流動層式ガス化溶融炉システム1aは、流動層炉としての流動層式ガス化炉5aと、不燃物拔出システム2aとを備える。不燃物拔出システム2aは、流動層式ガス化炉5aの下方に設けた混合物移送経路16と、混合物移送経路16の下流に設けた還流通路としての流動媒体上昇室91及び第1の不燃物排出通路としての立ち上がり室92と、流動層式ガス化炉5aの出口ダクト22に接続され下流に設けた溶融炉131とを備えている。ここで、流動層式ガス化炉5a、混合物移送経路16、流動媒体上昇室91、及び立ち上がり室92は、上述した第1の実施の形態と同等の構成(図5の流動層式ガス化炉5aは、図1の流動層炉5に対応)を用いることができるため重複した説明を省略する。

【0105】

溶融炉131は、1次室129、2次室128、3次室130を備え、流動層式ガス化炉5aの出口ダクト22から配管124を経由しガス導入口123へ熱分解ガスを導入し、導入した熱分解ガスが1次室129と2次室128により完全燃焼し灰分をスラグ化する。また、未燃分のガスが3次室130により完全燃焼するように構成されている。

【0106】

ここで、流動媒体上昇室91からの排気は、流動化ガス排気口97から溶融炉131の3次室130に配管122を経由して供給するのが良い。流動媒体上昇室91からの排気は、酸素濃度が低く燃焼用の酸化剤としては適さず、流動層式ガス化炉5aや溶融炉131の1次室129及び2次室128に供給したのでは灰分をスラグ化するための高温化の妨げになってしまうからである。

【0107】

但し、本発明は、上述した溶融炉131の3次室130に配管122を経由して排ガスを供給する構成に限定されず、例えば、流動媒体上昇室91からの排気は、流動媒体と熱交換をして約500℃にまで加温されているため、高温化への悪影響は緩和されており、排気中の酸素濃度が15%以上ある場合は、流動媒体上昇室91からの排気を配管121に經由させて溶融炉131の1次室129や2次室128に供給しても良い。流動媒体中に未燃分が少ない場合は、このような構成が可能になる。いずれにしても従来のように流動媒体を高温のまま抜き出し、全て熱ロスとして処理することに比べれば大きなメリットがもたらされる。

【0108】

溶融炉131は、上記1次室129と2次室128で熱分解ガスがスラグ化して溶融炉131の底部133に落下したスラグ134をこの底部133から排出する。

【0109】

このように、本実施の形態の流動層式ガス化溶融炉システム1aでは、流動層分級室90の下流に流動媒体と不燃物との第2の混合物10fを上方に移送させる立ち上がり室92を設け、流動層式ガス化炉5の巡回流動層12(濃厚流動層)の界面よりも高い位置から不燃物の濃度の高い第2の混合物10fを外へ排出することができる。

【0110】

また、本実施の形態では、水平面から約90°に立設する略円筒の立ち上がり室92に内設する流動媒体移送手段として、第2の混合物10fを鉛直方向へ上昇させる懸垂型のスクリュコンベヤ78を用いるとよい。

【0111】

図6は、本発明の第6の実施の形態としての、流動層炉システムとしての流動層式ガス化炉システム1bの模式的な断面図である。流動層式ガス化炉システム1bは、流動層式ガス化炉5aと、不燃物拔出システム2a(部分的に図示)とを備える。流動層式ガス化炉5aは、水平断面形状が略円形の円筒の中に巡回流動6する流動媒体10を収容する。

不燃物拔出システム 2 a は、この旋回流動 6 する流動媒体 1 0 を炉底 1 1 から抜き出す混合物移送経路としての不燃物拔出シュート 7 と、不燃物拔出シュート 7 の下方に設けた混合物移送経路としての流動媒体拔出水平経路 1 6 d と、流動媒体拔出水平経路 1 6 d の内部に設けたスクリーコンベヤ 2 0 とを備える。流動媒体拔出水平経路 1 6 d には、スクリーコンベヤ 2 0 の移送終端部の近傍に設けた混合物排出口 1 4 0 が形成されている。不燃物拔出システム 2 a は、さらに混合物排出口 1 4 0 から排出された、流動媒体と不燃物とが混合した混合物を受け入れる流動層分級室(不図示)と、還流通路としての流動媒体上昇室(不図示)と、第 1 の不燃物排出通路としての立ち上がり室(不図示)とを備える。流動層式ガス化炉システム 1 b は、流動媒体を旋回流動 6 させるガスのガス供給領域に設けた圧力センサ 1 3 7 と、不燃物拔出シュート 7 の外壁部に設置した温度センサ 1 3 5 と、圧力センサ 1 3 7 に接続され流動層ガス化炉 5 a の炉底圧力を測定する圧力測定装置 1 3 8 (PIR 2) と、温度センサ 1 3 5 に接続され不燃物拔出シュート 7 の外壁温度を検出する温度測定装置 1 3 6 (TIA) とを備える。

【0112】

図示した不燃物拔出シュート 7 の入口近傍 1 5 は、酸素分圧の高い部分で不燃物と流動媒体とが高温化しクリンカを生成しやすい。このため、入口近傍 1 5 の側面からパージ用のガスとして蒸気 1 3 9 を供給するように構成し、この蒸気 1 3 9 の供給により不燃物拔出シュート 7 の入口近傍 1 5 を流動化させクリンカ形成を防止する。また、付随的に不燃物拔出シュート 7 内を冷却するため、流動媒体と不燃物の温度を低下させる効果がある。

【0113】

また、圧力測定装置 1 3 8 (PIR 2) により、流動層炉 5 内の圧力を測定しパージ用ガスの圧力を制御し、流動層炉 5 内の圧力より高くなるように不燃物拔出シュート 7 内の圧力を制御する。

【0114】

さらに、温度測定装置 1 3 6 は、不燃物拔出シュート 7 の外壁温度を検出し不燃物拔出シュート 7 内の温度が定性的にクリンカ生成温度を超えないように監視する。この温度測定装置 1 3 6 に接続する温度センサ 1 3 5 が不燃物拔出シュート 7 内に突出して設置されると、流動媒体及び不燃物の重力落下を妨げこれら混合物の排出を阻害するため、外壁温度を検出するように構成する。

【0115】

図 7 は、本発明の第 7 の実施の形態としての、流動層炉システムとしての流動層式ガス化炉システム 1 b の模式的な断面図である。流動層式ガス化炉システム 1 b は、流動層式ガス化炉 5 a と、不燃物拔出システム 2 a (部分的に図示) とを備える。流動層式ガス化炉 5 a は、炉底 4 6 の上方に、旋回流動層 1 2 と、フリーボード 4 8 とを備える。不燃物拔出システム 2 a は、炉底 4 6 の下方に配置された混合物移送経路としての流動媒体拔出経路 1 6 と、流動媒体拔出経路 1 6 の下部水平部 1 6 d 内に配置したスクリーコンベヤ 2 0 とを備える。不燃物拔出システム 2 a は、さらに混合物排出口 1 4 0 から排出された、流動媒体と不燃物とが混合した混合物を受け入れる流動層分級室(不図示)と、還流通路としての流動媒体上昇室(不図示)と、第 1 の不燃物排出通路としての立ち上がり室(不図示)とを備える。流動媒体拔出経路 1 6 の下部水平部 1 6 d には、スクリーコンベヤ 2 0 の移送終端部の近傍に設けた混合物排出口 1 4 0 が形成されている。流動媒体拔出経路 1 6 は、鉛直に配置された不燃物拔出シュート 7 と、水平に配置された下部水平部 1 6 d とを含んで構成される。

【0116】

炉底 4 6 から供給される高温状態の燃焼用空気 2 4 は、旋回流動層 1 2 内部で流動媒体 1 0 の内部旋廻流を発生させる。流動層式ガス化炉 5 a に供給された被処理物としての廃棄物 1 4 は、温度 4 5 0℃から 6 5 0℃の旋回流動層 1 2 に接触し、熱分解ガス化し可燃ガスを発生する。可燃ガスは、フリーボード 4 8 上部の出口ダクト 2 2 から排ガスとして流動層式ガス化炉 5 a 外へ排出される。

【0117】

流動媒体拔出経路 16 は、炉底 46 から流動媒体 10 を抜き出し、抜き出した流動媒体 10 をスクリュコンベヤ 20 により水平方向図面の右長手方向へ移送する。移送された流動媒体 10 は、混合物排出口 140 から排出され、流動層分級室(不図示)へ移送される。

【0118】

流動媒体拔出経路 16 の最下部 64 と炉底 46 との間には、例えば、パージ用ガスとしての蒸気を供給するパージ用ガス供給口 30 が設けられている。巡回流動層 12 の内部圧力 P_0 を例えば、15 kPa に設定した場合、パージ用ガスを供給しパージ用ガス供給口 30 近傍の圧力 P_1 を P_0 より高い約 17 kPa とする。

【0119】

流動媒体上昇室(不図示)と、立ち上がり室(不図示)とのシール効果により流動媒体拔出経路 16 の出口近傍での圧力 P_2 は、大気圧より少し高い数 kPa に維持することができるが、パージ用ガス供給口 30 近傍の圧力 P_1 を約 17 kPa に維持させることができる程度の圧力であれば大気圧でも良い。

【0120】

上記圧力条件でパージ用ガスをパージ用ガス供給口 30 から流動媒体拔出経路 16 内へ供給し、燃焼用空気 24 と流動媒体 10 に含まれる未燃焼ガスを流動媒体拔出経路 16 および巡回流動層 12 の炉底 46 近傍から追放することができる。

【0121】

この場合、巡回流動層 12 の内部圧力 P_0 と、流動媒体拔出経路 16 の内部圧力 P_1 と、流動媒体拔出経路 16 の排出口付近の内部圧力 P_2 との関係は、 $P_0 < P_1 > P_2$ の高低関係を維持する必要がある。

【0122】

本実施の形態では、パージ用ガス供給口 30 からパージ用ガスを供給する段階において、流動媒体上昇室(不図示)と、立ち上がり室(不図示)とにより流動媒体拔出経路 16 の出口を密閉して $P_0 < P_1 > P_2$ の圧力関係を維持すれば良い。

【0123】

本実施の形態では、流動媒体拔出経路 16 内に設けるコンベヤ 20 をチェーン式コンベヤやベルト式コンベヤを用いても良く、スクリュコンベヤを用いても良い。また、流動媒体 10 として珪砂を使用することができる。

【0124】

また、パージ用ガスとして窒素ガスや炭酸ガス等の不活性ガスを用いることができる。この窒素ガスや炭酸ガスを用いた場合は、流動媒体拔出経路 16 内でパージ用ガスが冷却されても水分を発生させることがなく乾燥した環境を維持することができ、流動媒体拔出経路 16 の外部へ放出しても白煙を発生させることもない。

【0125】

さらに、流動媒体と不燃物との混合物は冷却されているため、流動媒体上昇室(不図示)と、第 1 の不燃物排出通路としての立ち上がり室(不図示)の設定条件に余裕が生じ、シール性の確保に有効である。

【0126】

したがって、混合物のマテリアルシールを確実にするために、不燃物拔出シュート 7 の長さを長くする必要がなく、不燃物拔出シュート 7 をグラウンドに設置した場合でも流動層式ガス化炉 5a の配置高を従来に比して低くすることができ流動層炉システムの設置費用を低減させることができる。

【0127】

図 8 は、本発明の第 8 の実施の形態に係る流動層炉システム 1 の模式的な系統図である。流動層システム 1 は、流動層炉 50 と、不燃物拔出システム 2b とを備える。流動層炉 50 は、流動層炉 50 の炉底 46 の上方に形成された巡回流動層 42 と、フリーボード 48 と備える。不燃物拔出システム 2b は、炉底 46 の下方に配置される混合物移送経路としての流動媒体拔出経路 16 と、第 2 の不燃物排出通路としての縦経路 76 と、縦経路 7

6 の上部に接続され水平に配置された第2の不燃物排出通路としての横経路76aとを備える。縦経路76は、流動媒体10と不燃物60の混合物が内部に充満し、鉛直方向に対して60°に傾斜した立ち上がり部44と、排気ダクト52と、流動媒体10と不燃物60を縦経路76から排出する不燃物排出口58とを有する。不燃物排出口58から縦経路76を出た流動媒体10と不燃物60は横経路76aを経て、外部に排出される。

【0128】

旋回流動層12は、炉底46から供給される高温状態の燃焼用空気24を散気板62に通過させ、旋回流動層12内部で流動媒体の内部旋回流42を発生させている。ここで、流動層炉50と流動媒体拔出経路16は、上述した第7の実施の形態と同等の部材を用いることができ、重複する説明を省略する。

【0129】

縦経路76の立ち上がり部44の終端に設けた、混合物を縦経路76から水平方向に排出する不燃物排出口58は、不燃物排出口58の最下部の位置58aが、旋回流動層12の界面66の凸凹の平均高または界面66の頂点より高い位置に配置し、流動媒体10の自重作用により不燃物排出口58に至る縦経路76の立ち上がり部44に流動媒体10を充満または滞留させる。

【0130】

不燃物拔出システム2bは、縦経路76内に配置された流動媒体移送手段としての縦軸のスクリュコンベヤ78をさらに備える。縦経路76の底部に移送された流動媒体10は内部で回転するスクリュコンベヤ78に巻き込まれ、スクリュコンベヤ78によって、縦経路76の上部へ移送される。

【0131】

上記縦経路76内の流動媒体10は、縦経路76の立ち上がり部44を充満または滞留し、充満した流動媒体10はパージ用ガス41が供給されるパージ用ガス供給口30近傍の圧力P1の低下を防止するシール効果を発揮することができる。

【0132】

シール装置としてのダブルダンパやロックホッパに代えて、縦経路76を設け、縦経路76の立ち上がり部44に流動媒体10を充満させるため、シール効果が向上すると共に、流動媒体拔出経路16の下にダブルダンパを収容するピットと称する穴の掘削工事が不要となり、流動層炉システム1の設置高を低く抑えるので流動層炉システム1の建設期間、および建設費用を低減させることができる。

【0133】

また、パージ用ガス41は、旋回流動層12内に含まれる未燃焼ガスが流動媒体拔出経路16の導入部や縦経路76内に進入することを防止することができる。しかも、パージ用ガスリークを防止する特殊なシール装置を設ける必要が無いので、シール装置を収容するピットを掘る掘削工程も簡略化することができる。よって、流動層炉50を従来に比して低位置に設置でき、架構工事費を廉価にすることができる。

【0134】

縦経路76から排出された流動媒体10は、不燃物排出口58の外へ排出し、横経路76aを経て外部に排出される。排出された流動媒体10と不燃物60は、流動層炉50の外部に設けられた不燃物系設備としての熔融炉等(不図示)で分離処理をしてから、各々回収される。

【0135】

一方、パージ用ガス41は、排気ダクト52から排出され供給経路54を経て排気ボイラ56へ供給し熱源として再利用することができる。また、排気ダクト52から排出される水蒸気の一部をフリーボード48へ供給しフリーボード48中の可燃ガスと水性ガス化反応を生じさせることができる。この水性ガス化反応の吸熱効果により、フリーボード48内の温度を適切な温度に下げることができる。

【0136】

このように、本実施の形態では、縦経路76に内设する第2の流動媒体移動手段として

、水平面から少なくとも 60° 以上の内角を有する傾斜角度で混合物を上方へ移送させるスクリュコンベヤ 78 を用いるとよい。

【0137】

図 9 は、本発明の第 9 の実施の形態に係る不燃物拔出システム 2b の模式的な断面図である。不燃物拔出システム 2b は、流動媒体 10 を略水平方向に移送する水平部 72a を含む混合物移送経路 72 と、混合物移送経路 72 の水平部 72a 内で回転自在に水平方向に支持されたスクリュコンベヤ 77 と、混合物移送経路 72 の水平部 72a の移送終端に設けられた傾斜経路 74 と、傾斜経路 74 の下方終端から鉛直方向に立設された第 2 の不燃物排出通路としての縦経路 76 と、縦経路 76 の頂部から片持ち状態で釣下げられ回転自在に支持された流動媒体移送手段としてのスクリュコンベヤ 78 と、縦経路 76 の最上部から流動媒体 10 と不燃物 60 とを外部に排出する不燃物排出口 58 とを備える。

【0138】

混合物移送経路 72 の水平部 72a は、流動媒体 10 を横軸のスクリュコンベヤ 77 の回転により図示した右長手方向に移送させる。混合物移送経路 72 は、その右側の移送終端部に設けた傾斜経路 74 の上部まで流動媒体 10 を移送させる。流動媒体 10 は、自重作用で傾斜経路 74 を経由して縦経路 76 の底部に移動する。

【0139】

縦経路 76 は、内設する縦軸のスクリュコンベヤ 78 の回転により底部に溜まった流動媒体 10 をスクリュ羽根と縦経路 76 の内壁との間に捲込みながら縦経路 76 の上方へ移送する。縦軸のスクリュコンベヤ 78 で縦経路 76 の頂点方向へ上昇した流動媒体 10 は、その自重作用で不燃物排出口 58 から排出され、流動媒体拔出経路外に不燃物 60 と共に排出される。排出された不燃物 60 は、回収され、流動層炉 50 (図 8 参照) 外で有効に利用することができる。

【0140】

例えば、回収された不燃物 60 は、砂としてアスファルトと共に道路等の舗装材料として利用できる。また、再利用可能な程度の珪砂は流動層炉に戻される。回収される不燃物 60 には、未燃焼ガスがほとんど含まれていないので、未燃焼ガスが大気に散逸することがない。

【0141】

図 9 に示すように、不燃物排出口 58 の最下部の位置 58a は、第 2 の不燃物拔出排出通路としての混合物移送経路 72 の、水平部 72a の高さと同等の高さに位置している。パージ用ガス 41 (図 8 参照) をシールできる程度に流動媒体 10 を立ち上がり部 44 内部に充満させることができれば、図示した高さに不燃物排出口 58 の最下部の位置を配置してもよく、図 8 に示すように旋回流層 12 の界面 66 高度より高い位置に不燃物排出口 58 (図 8 参照) の最下部の位置 58a (図 8 参照) を配置してもよい。

【0142】

上記縦経路 76 の上部内壁面は、下部内壁面に比して粗度を高くした粗面壁 82 で構成する。この粗面壁 82 に対向する縦軸のスクリュコンベヤ 78 のスクリュ羽根は、横断面の直径が小さく粗面壁 82 とのクリアランスが大きくなるように(例えば、流動媒体の最大粒径の 3 倍以上)構成し流動媒体 10 と不燃物 60 が自重降下してシール性を増大させることができる。

【0143】

一方、下部内壁面は、上部内壁面に比して粗度を低くした平滑なライナ 80 で構成する。このライナ 80 に対向する縦軸のスクリュコンベヤ 78 のスクリュ羽根は、横断面の直径が大きくライナ 80 とのクリアランスが小さくなるように(例えば、流動媒体の最大粒径の 3 倍未満)構成するとよい。

【0144】

また、縦経路 76 の立ち上がり部 44 は、上部内壁面から下部内壁面へ連続するように構成し、立ち上がり部 44 の上部内壁は、スクリュ羽根とのクリアランスを大きく(隙間が広い)(例えば、流動媒体の最大粒径の 3 倍以上)、下部内壁はスクリュ羽根とのク

リアランスが小さく（隙間が狭い）（例えば、流動媒体の最大粒径の3倍未満）なるように構成する。

【0145】

次に、上記縦経路76の作用を説明する。縦経路76の上部は、粗面壁82と対向するスクリー羽根とのクリアランスが大きいので、流動媒体10の搬送効率が低い。これに対して、縦経路76下部は、ライナ80と対向するスクリー羽根とのクリアランスが小さいので、流動媒体10の搬送効率が高い。

【0146】

上記縦経路76内の搬送効率の高低差により、縦経路76の上部は、縦経路76の下部に流動媒体10が新たに供給される場合、縦経路76上部の流動媒体10を縦経路76下部の流動媒体10で押し出して不燃物排出口58側へ流動媒体10を排出させることができる。

【0147】

これに対して、縦経路76下部に流動媒体10が新たに供給されない場合は、不燃物排出口58側へ流動媒体10を押し出すように搬送できないが、縦経路76の上部から下部に連続する立ち上がり部44へ、流動媒体10を滞留または充満させ、立ち上がり部44の下に空隙84を形成することができる。この空隙84は、傾斜経路74から十分に流動媒体10が供給されない状態の縦経路76底部に形成されるバージ用ガスを充満させる空間として機能する。

【0148】

さらに、混合物移送経路72と縦経路76の接続箇所に空隙を積極的に形成するような流動媒体溜り室（不図示）を設けてもよい。この流動媒体溜り室はある程度の容量を有するタンクとすればよい。

【0149】

上記縦経路76の立ち上がり部44は、流動媒体10を滞留または充満させているので、混合物移送経路72側から進入するバージ用ガスをシールすることができ、空隙84にはバージ用ガスを留めておくこともできる。したがって、広範囲の回転数で縦軸のスクリーコンベヤ78を回転させても十分な流動媒体10を立ち上がり部44へ滞留または充満させておくことができる。

【0150】

また、空隙84内のバージ用ガスが傾斜経路74から供給される流動媒体10に巻き込まれて、縦経路76の上方へ上昇した場合には、縦経路76の上部に排気ダクト（図8参照）を設けバージ用ガスを排出することができる。

【0151】

上記縦経路76の下部内壁面のライナ80の粗度が低く、ライナ80と対向するスクリー羽根とのクリアランスを小さく構成した場合、縦軸のスクリーコンベヤ78を縦経路76の上部からぶら下げる懸垂型縦軸コンベヤを使用することができる。

【0152】

この場合、縦経路76の頂部に設けた駆動モータ（図示せず）を設置し、縦軸のスクリーコンベヤ78の上端部を上部軸受けで回転自在に支持すると共に、縦軸のスクリーコンベヤ78の下端部を縦経路76の内壁面で回転自在に固定するように構成し、駆動モータで縦軸のスクリーコンベヤ78を回転させることができる。

【0153】

上記縦軸のスクリーコンベヤ78によれば、縦経路76の底部に位置する縦軸のスクリーコンベヤ78の下端部を回転自在に固定する下部軸受けを省略することもできるが、信頼性を高めるために下部軸受けを設けて、縦軸のスクリーコンベヤ78の回転横振れをより少なくするように構成することもできる。

【0154】

したがって、縦経路76のメンテナンス期間が長くなり、不燃物拔出システム2bの稼働率を向上させることができる。また、下部軸受けに代えて平滑面を有する耐磨耗性のラ

イナ 80 を備えるので、縦軸のスクリーコンベヤ 78 の軸横振れを有効に防止することができる。

【0155】

さらに、流動媒体 10 の移送能力を混合物移送経路 72 と縦経路 76 との間で調整することにより、空隙 84 の生成期間を調整することができる。例えば、同一搬送能力の横軸及び縦軸のスクリーコンベヤに用いた場合には、横軸のスクリーコンベヤ 77 の回転数を縦軸のスクリーコンベヤ 78 の回転数より低くし、横軸のスクリーコンベヤ 77 の移送能力を縦軸のスクリーコンベヤ 78 の搬送能力より低く設定することができる。この場合、縦経路 76 への乗り継ぎ部に生成する空隙 84 の残留期間が延長され、パージ用ガスのシール効果を増大させることができる。

【0156】

上記実施の形態では、横軸と縦軸のスクリーコンベヤ 77、78 の回転数を調整したが、本実施の形態では、横軸のスクリーコンベヤ 77 のスクリーピッチを縦軸のスクリーコンベヤ 78 のスクリーピッチより広げたり、横軸のスクリーコンベヤ 77 のスクリー直径を縦軸のスクリーコンベヤ 78 のスクリー直径より小さく調整することにより、横軸のスクリーコンベヤ 77 の移送能力を縦軸のスクリーコンベヤ 78 の移送能力より低く構成することができる。この構成により、空隙 84 を不燃物拔出経路 70 のバッファとして機能させて、パージ用ガスのリークを防止し、混合物移送経路 72 内のパージ用ガスの圧力を維持することができる。

【0157】

尚、本発明の不燃物拔出システム及び流動層炉システムは、上述の図示例にのみ限定されるものではなく、本発明の要旨を逸脱しない範囲内において種々変更を加え得ることは勿論である。

【図面の簡単な説明】

【0158】

【図 1】 本発明の第 1 の実施の形態としての流動層炉システムの模式的な系統図である。

【図 2】 本発明の第 2 の実施の形態としての不燃物拔出システムの模式的な系統図である。

【図 3】 本発明の第 3 の実施の形態としての流動層炉システムの概略図である。

【図 4】 本発明の第 4 の実施の形態としての流動層炉システムの模式的な系統図である。

【図 5】 本発明の第 5 の実施の形態としての流動層式ガス化熔融炉システムの模式的な系統図である。

【図 6】 本発明の第 6 の実施の形態としての流動層式ガス化炉システムの模式的な断面図である。

【図 7】 本発明の第 7 の実施の形態としての流動層式ガス化炉システムの模式的な断面図である。

【図 8】 本発明の第 8 の実施の形態に係る流動層炉システムの模式的な系統図である。

【図 9】 本発明の第 9 の実施の形態に係る不燃物拔出システムの模式的な断面図である。

【図 10】 従来の流動床ガス化炉システムの模式的な断面図である。

【符号の説明】

【0159】

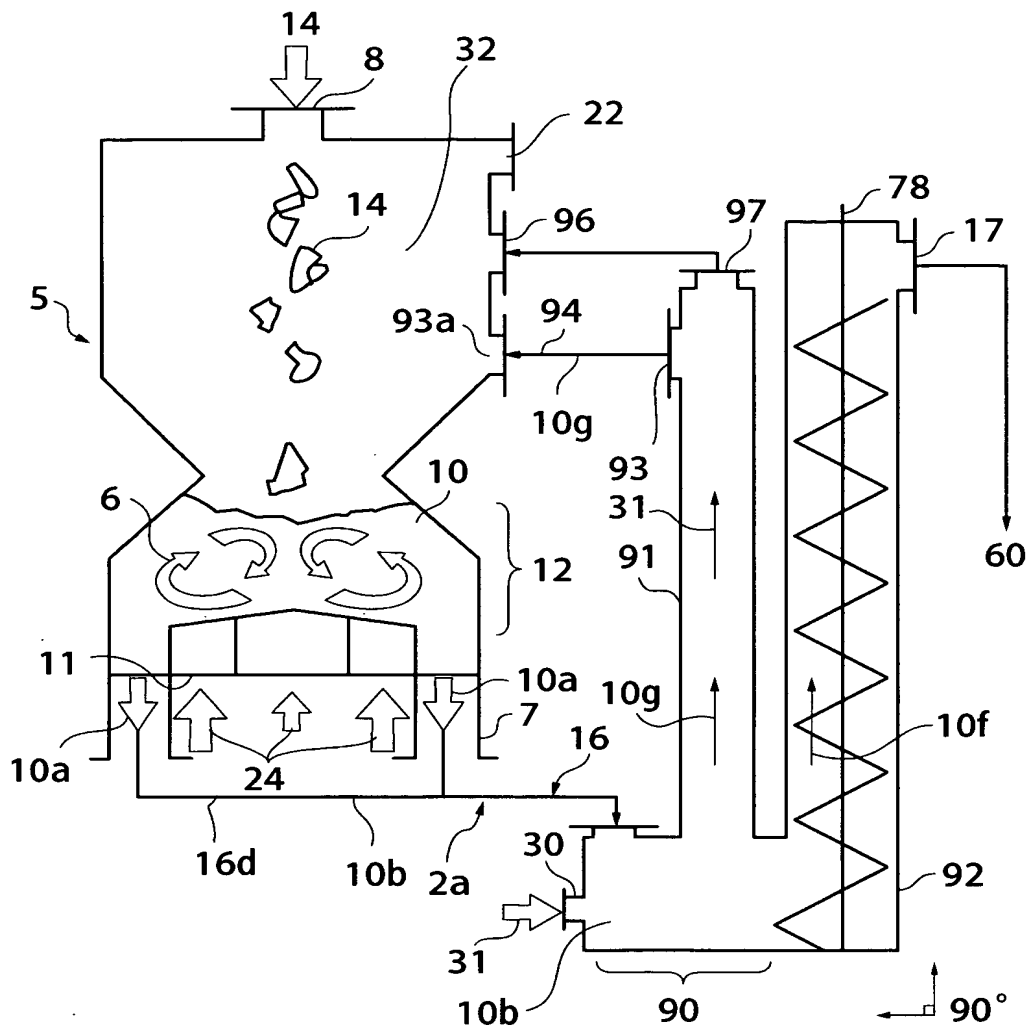
- 1 流動層炉システム
- 1 a 流動層式ガス化熔融炉システム(流動層炉システム)
- 1 b 流動層式ガス化炉システム(流動層炉システム)
- 2、2 a、2 b 不燃物拔出システム
- 5 流動層炉

- 5 a 流動層式ガス化炉(流動層炉)
- 2 旋回流動
- 7 不燃物拔出シュート(混合物移送経路)
- 8 投入口
- 10 流動媒体
- 11 炉底
- 14 可燃性廃棄物(被処理物)
- 16 混合物移送経路
- 17 不燃物排出口
- 20 スクリューコンベヤ
- 22 出口ダクト
- 24 燃焼用空気
- 30 パージ用ガス供給口
- 60 不燃物
- 76 縦経路(第2の不燃物排出通路)
- 76 a 横経路(第2の不燃物排出通路)
- 78 スクリューコンベヤ(流動媒体移送手段)
- 90 流動層分級室
- 91 流動媒体上昇室(還流通路)
- 92 立ち上がり室(第1の不燃物排出通路)
- 93 a 還流口
- 93 流動媒体排出口
- 94 流動媒体戻し通路(還流通路)
- 96 ガス還流口
- 97 流動化ガス排気口
- 100 駆動モータ
- 101 駆動モータ
- 102 回転数制御装置
- 106 差圧計
- 113 差圧計
- 115 圧力検出器
- 116 温度制御装置
- 119 回転数制御装置

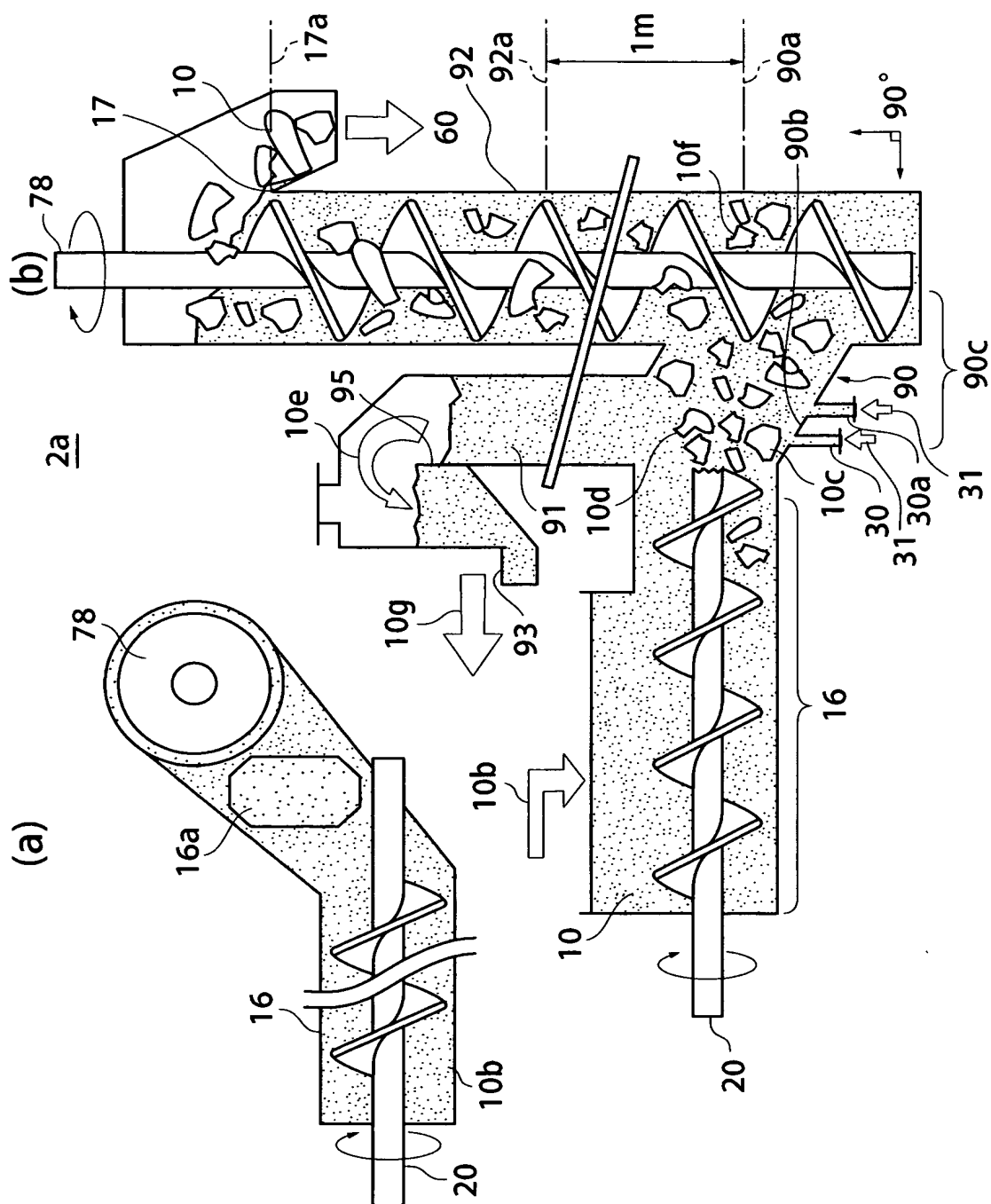
【書類名】 図面

【図 1】

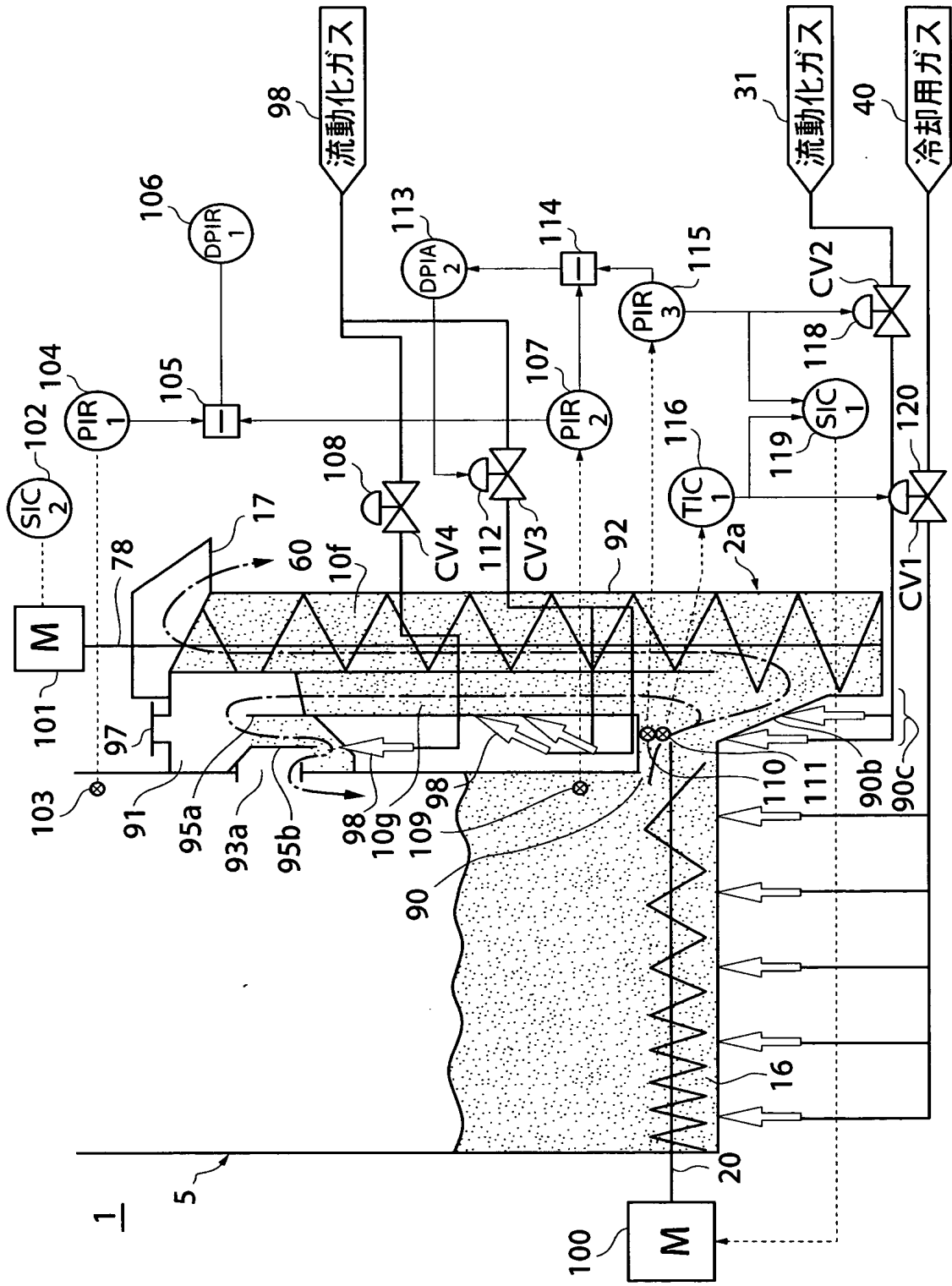
1



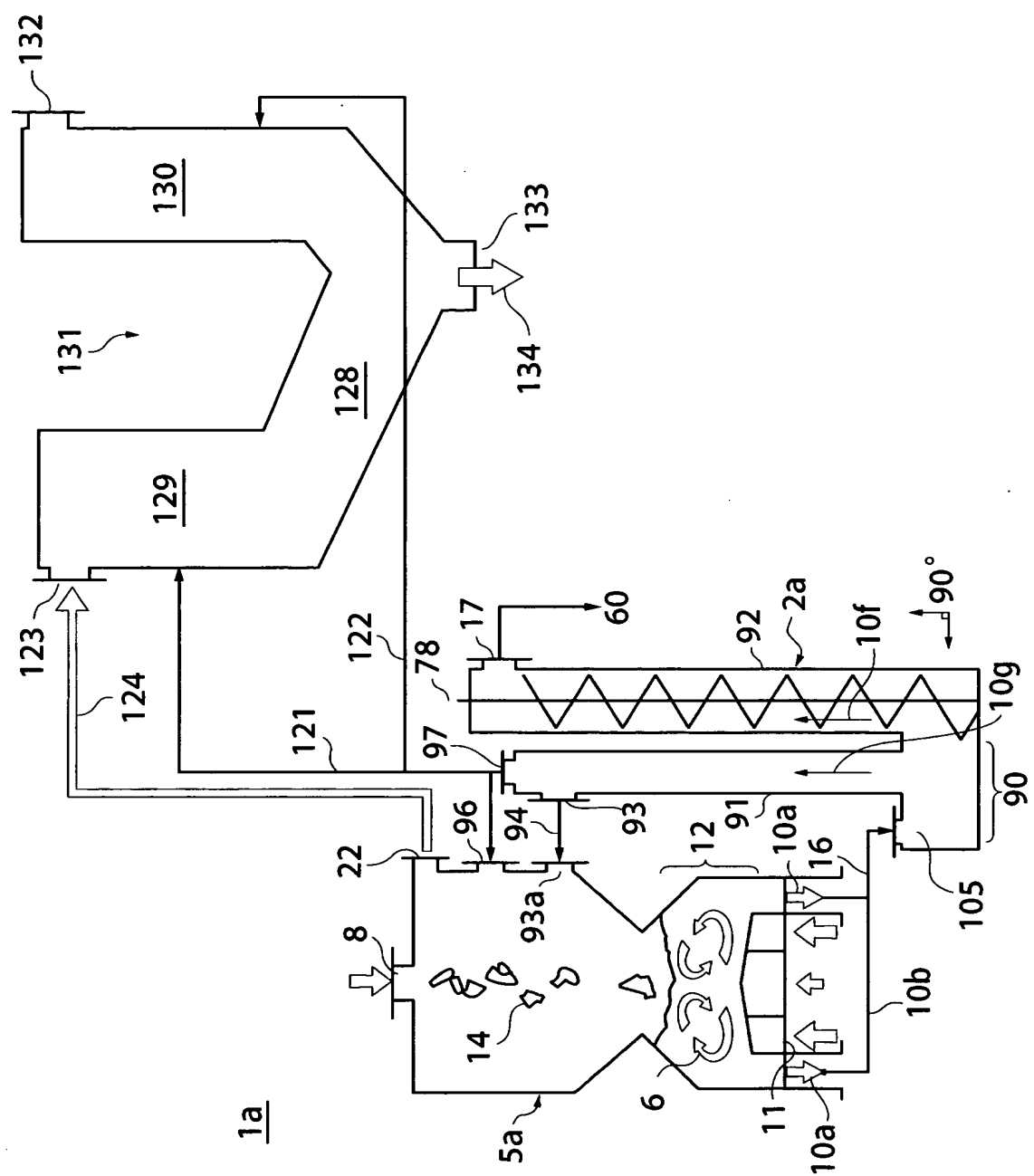
【图 2】



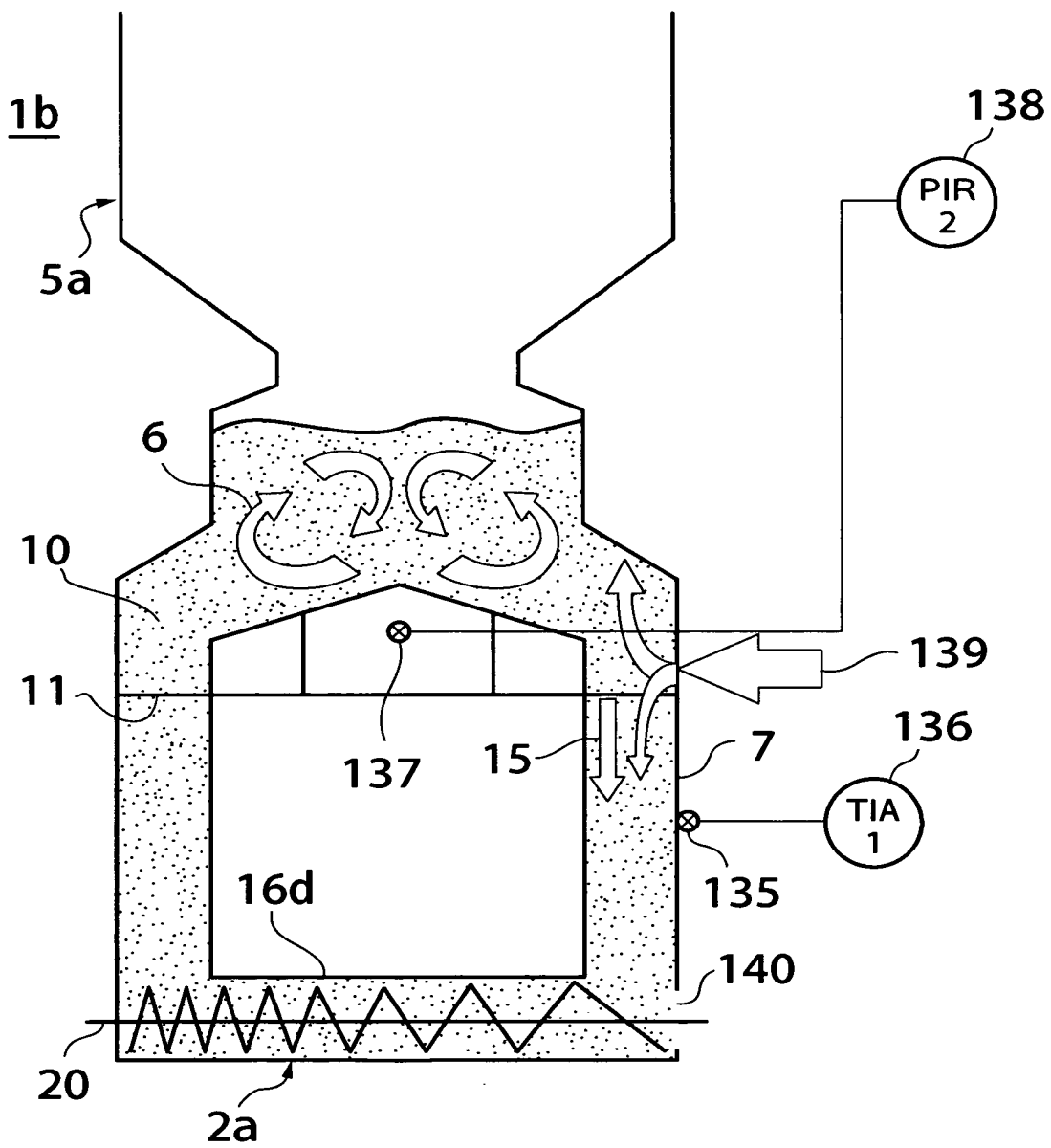
【図 4】



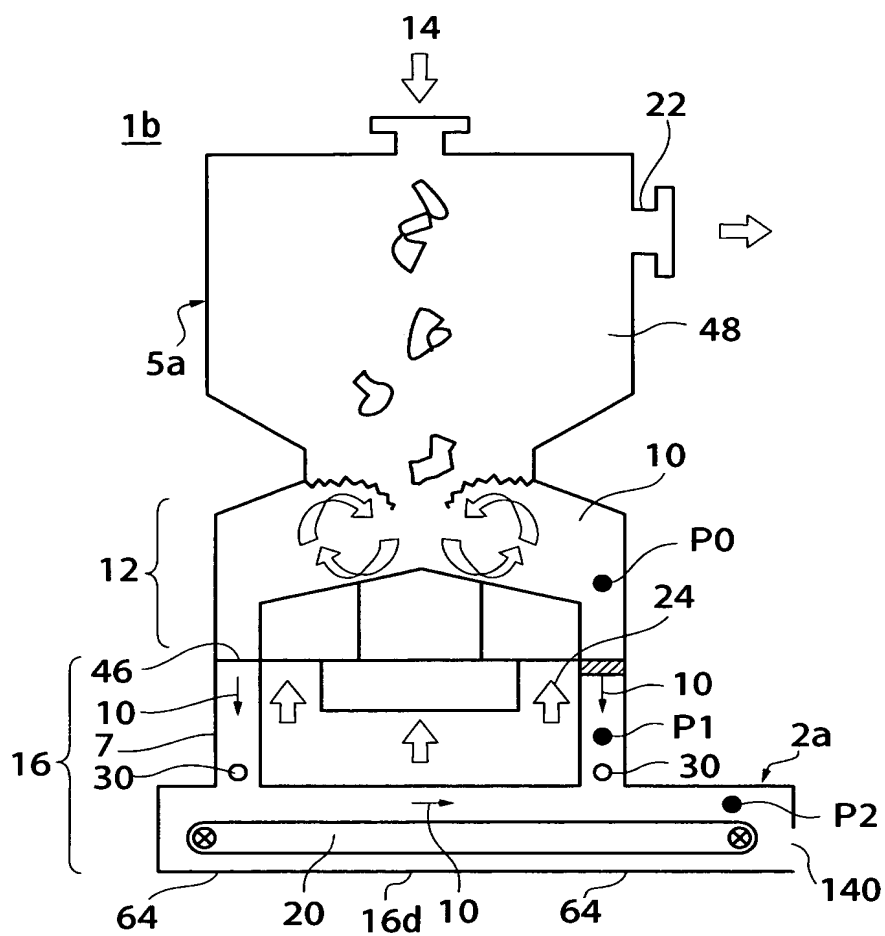
【図 5】



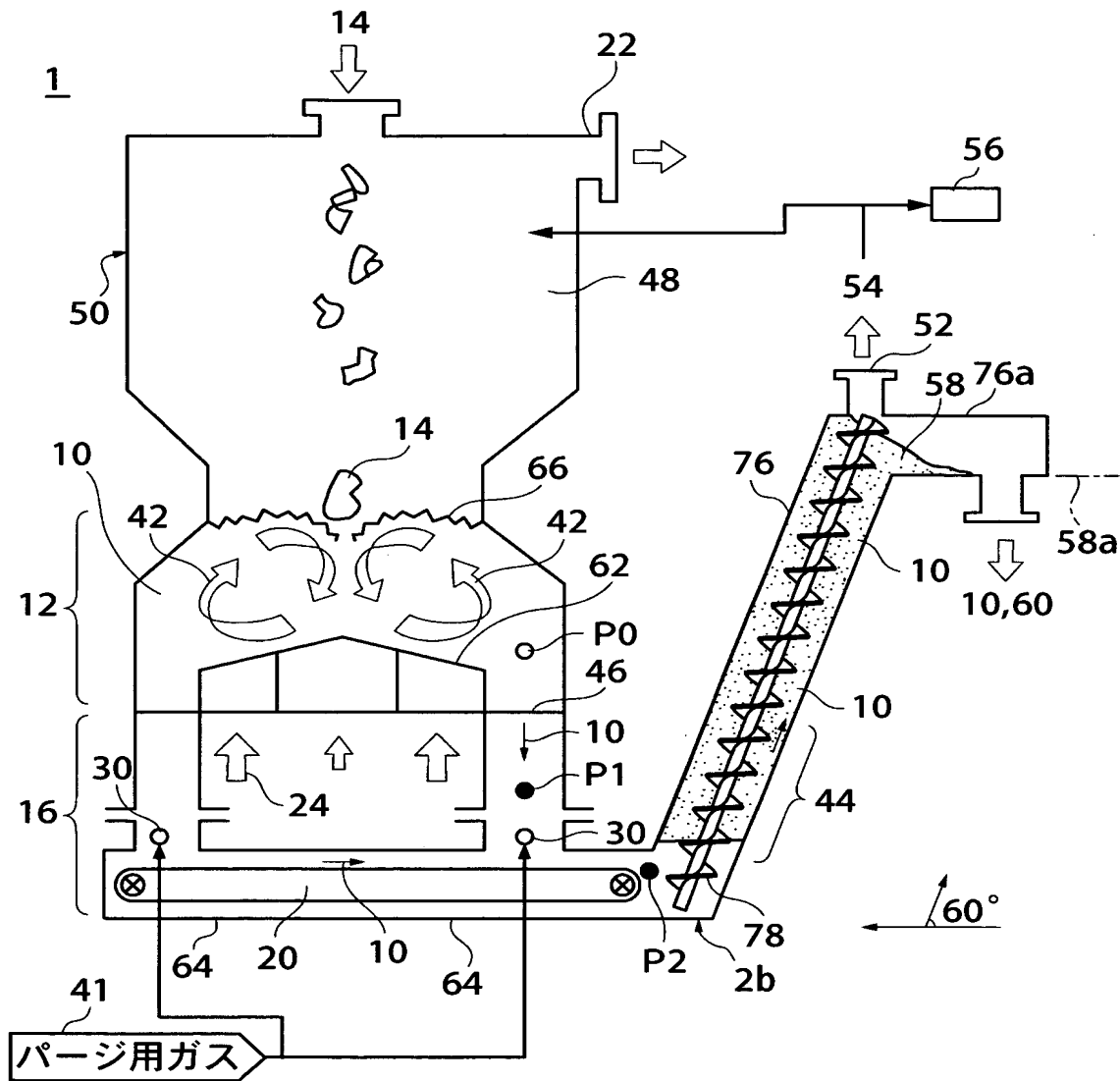
【図 6】



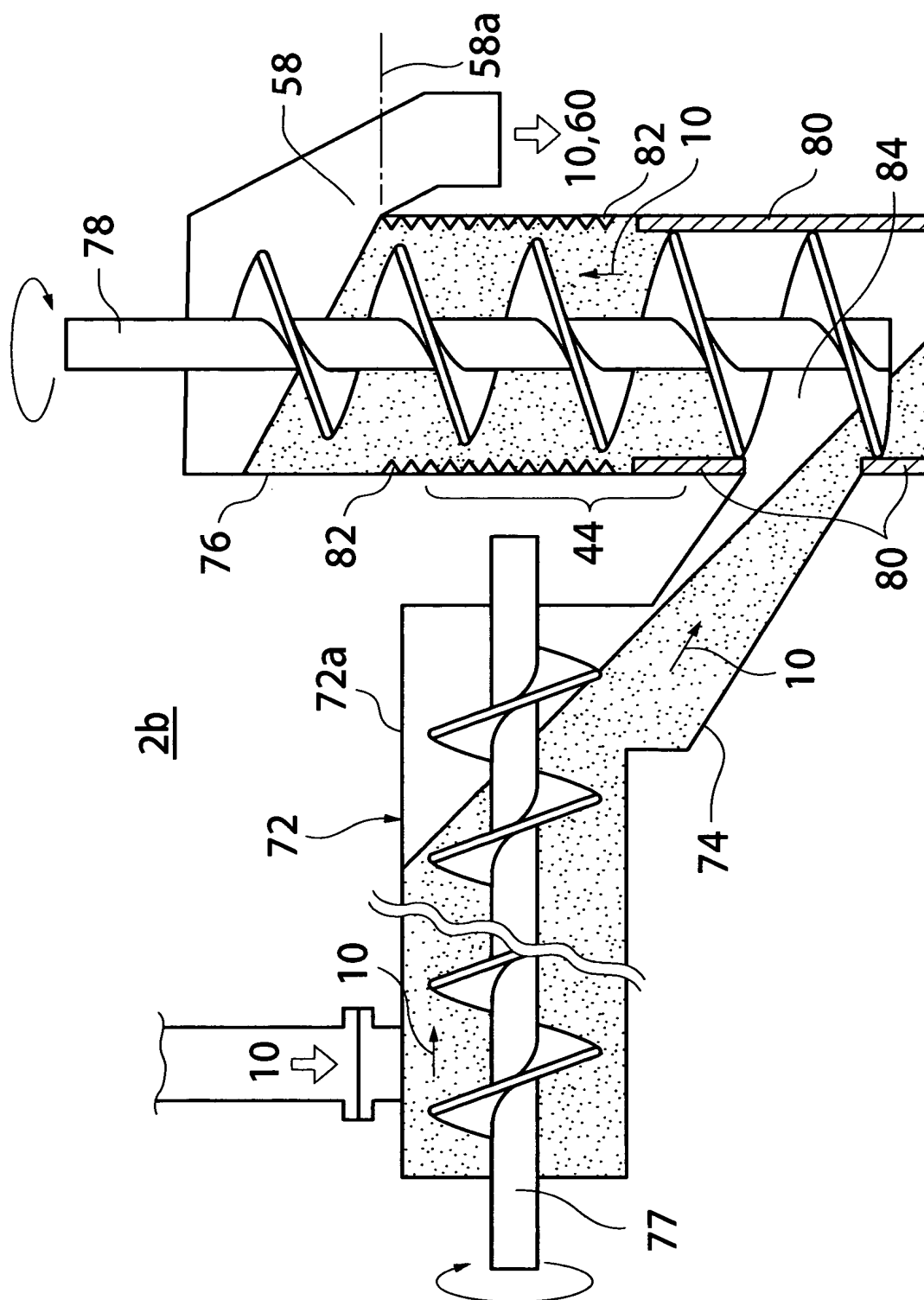
【図 7】



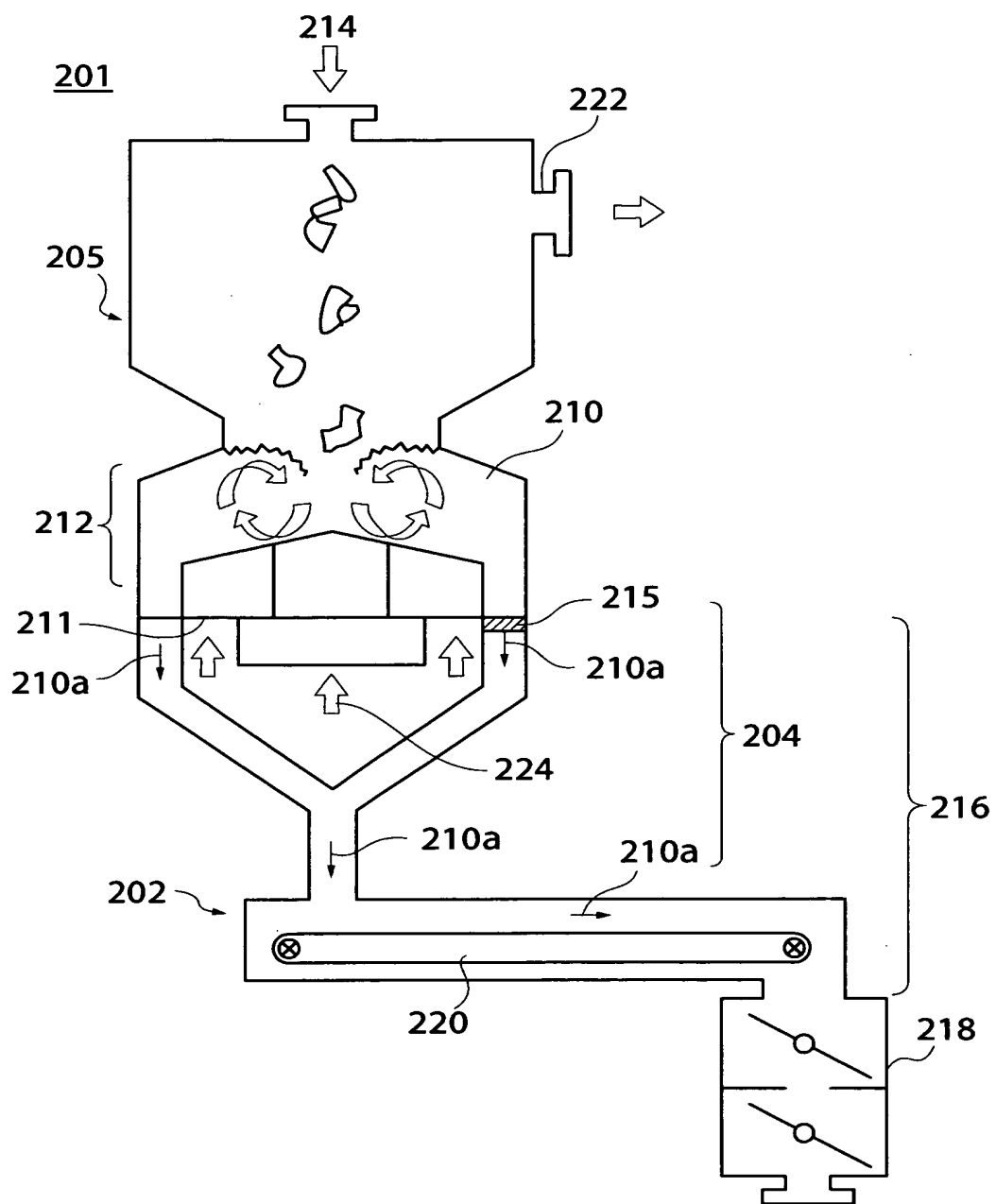
【图 8】



【图 9】



【図10】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 流動媒体と不燃物の混合物の不燃物濃度を高めて外部に抜き出すことのできる不燃物抽出システムを提供する。

【解決手段】 流動媒体 10 を内部で流動させて旋回流層 12 を形成する流動層炉 5 から不燃物を抜き出す不燃物抽出システムであって、流動媒体と前記不燃物とを混合させた混合物 10 b を流動層炉の炉底 11 から移送する混合物移送経路 16 と、混合物移送経路の下流に位置し、混合物を外部から供給する流動化ガス 31 により流動させると共に、混合物中の流動媒体と不燃物との濃度分布を変化させ、混合物を流動媒体の濃度が高い第 1 の混合物 10 g と前記不燃物の濃度が高い第 2 の混合物 10 f とに分離する流動層分級室 90 と、流動層分級室内の第 1 の混合物を流動層炉内に還流させる還流通路 91、94 と、流動層分級室内の第 2 の混合物を流動層炉の外部へ排出させる第 1 の不燃物排出通路 92 と、を備える不燃物抽出システムとする。

【選択図】 図 1

【書類名】 手続補正書
【整理番号】 03-227EB
【提出日】 平成15年11月12日
【あて先】 特許庁長官 殿
【事件の表示】
【出願番号】 特願2003-336513
【補正をする者】
【識別番号】 000000239
【氏名又は名称】 株式会社荏原製作所
【代理人】
【識別番号】 100097320
【弁理士】
【氏名又は名称】 宮川 貞二
【電話番号】 03(3225)0681
【手続補正1】
【補正対象書類名】 特許願
【補正対象項目名】 発明者
【補正方法】 変更
【補正の内容】
【発明者】
【住所又は居所】 東京都大田区羽田旭町 1 1 番 1 号
株式会社荏原製作所内
【氏名】 三好 敬久
【発明者】
【住所又は居所】 東京都大田区羽田旭町 1 1 番 1 号
株式会社荏原製作所内
【氏名】 澤田 靖博
【発明者】
【住所又は居所】 東京都大田区羽田旭町 1 1 番 1 号
株式会社荏原製作所内
【氏名】 長谷川 竜也
【発明者】
【住所又は居所】 東京都大田区羽田旭町 1 1 番 1 号
株式会社荏原製作所内
【氏名】 佐々木 浩
【その他】 変更の理由は、出願人からの指示が間違っていた事によるもので
す。

特願 2 0 0 3 - 3 3 6 5 1 3

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [0 0 0 0 0 0 2 3 9]

1. 変更年月日	1 9 9 0 年 8 月 3 1 日
[変更理由]	新規登録
住 所	東京都大田区羽田旭町 1 1 番 1 号
氏 名	株式会社荏原製作所